REDWAVE

www.redwave.at

ES

Su socio en los sectores de:

Clasificación
de plástico

Clasificación
de papel

Clasificación
de vidrio

Clasificación
de minerales

REDWAVE

Técnica de clasificación basada en sensores

REDWAVE es un producto de marca de la empresa BT-Wolfgang Binder GmbH que se utiliza en la técnica de clasificación basada en sensores.

La técnica de clasificación REDWAVE permite una separación totalmente automática de materiales reciclables y se utiliza con éxito a nivel mundial en las más diversas aplicaciones.

Según sea necesario, se clasifica por color, forma, constitución o por las propiedades de material correspondientes. REDWAVE garantiza una producción alta y económica con el más alto grado de pureza gracias a la alta potencia y al diseño industrial en todo el proceso de clasificación.

Investigación y desarrollo continuos en los sectores:

- Reciclado de plásticos
- Reciclado de papel
- Reciclado de vidrio
- Industria minera
- Chatarra eléctrica y electrónica
- Industria automovilística
- Reciclado de madera
- Separación de metales y de metales no ferrosos

Clasificación de plástico

REDWAVE para reciclar plástico

Aplicaciones

Recuperación de:

- Cuerpos huecos (PET, HDPE, PP, ...)
- Láminas (LDPE, PP, ...)
- Plásticos biodegradables

Separación de:

- Compuestos de contenido de cloro (PVC)
- Plásticos con retardante a las llamas
- Papel y madera
- Metales

Clasificación de:

- Basura doméstica
- Desechos comerciales / industriales
- Chatarra electrónica
- EBS (combustibles sustitutos)
- Escombros

REDWAVE es un sistema muy flexible que se utiliza especialmente en las áreas de aplicación más diversas en el sector de plásticos. Gracias a la variedad de modelos de REDWAVE, se puede clasificar cualquier tarea por más compleja que sea con el más alto grado de pureza. REDWAVE garantiza los más altos rendimientos con capacidades altas, con lo cual aumenta su beneficio.

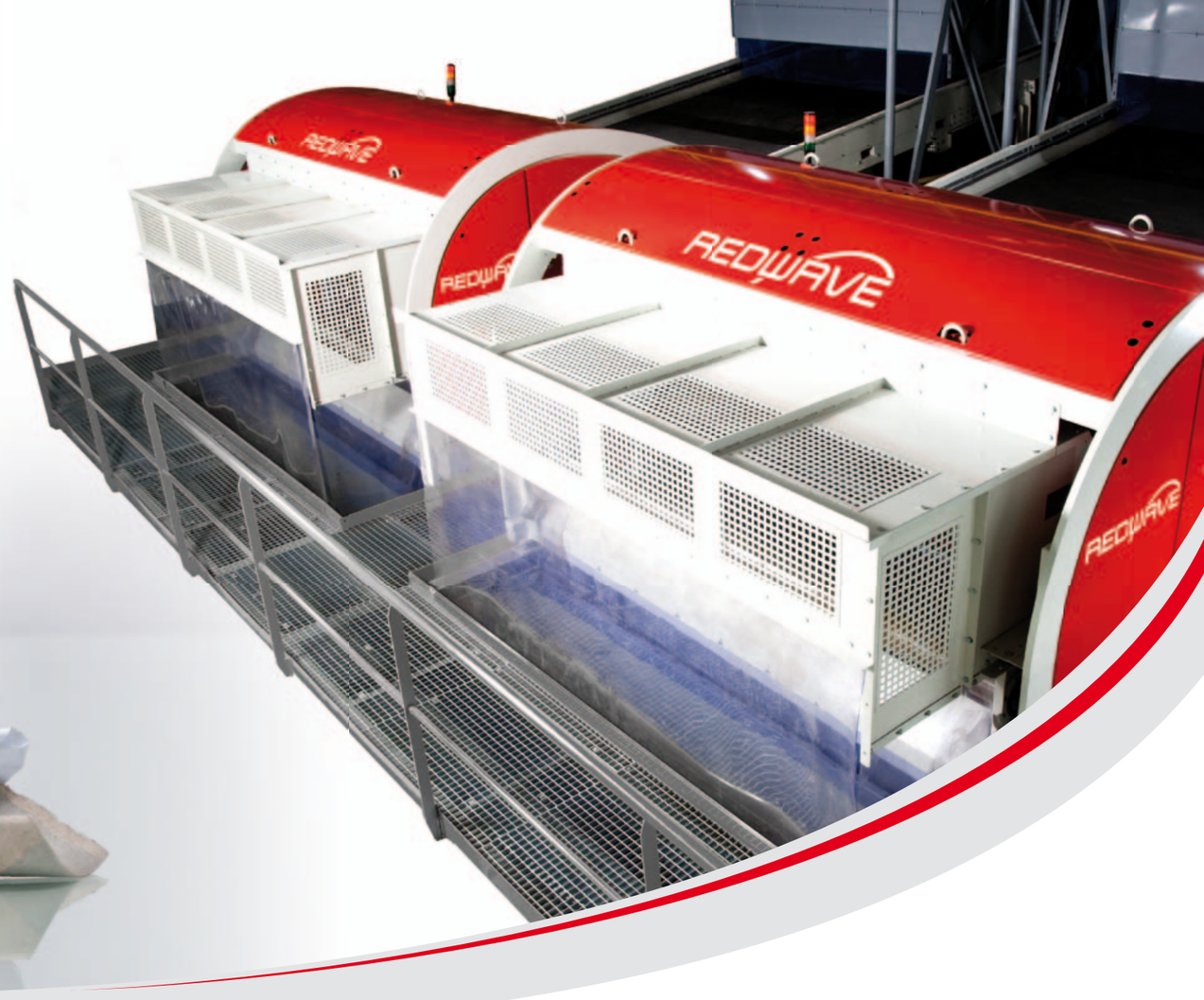
Según la tarea se utilizan los sistemas de sensores siguientes:

- Técnica infrarroja próxima (NIR) – para el reconocimiento de materiales.
- Técnica de cámara de líneas – para el reconocimiento de color.
- Sensores múltiples – la combinación de la técnica infrarroja próxima (NIR) con sensores de color para el reconocimiento de material y de color.
- Detector de metales – para el reconocimiento de metales ferrosos y no ferrosos (separación no ferrosa).

REDWAVE

Clasificación de papel

REDWAVE para reciclado de papel



Aplicaciones

Papeles deseados:

Recuperación de:

- Papel para oficina
- Periódicos
- Revistas ilustradas
- Catálogos
- Revistas

Papeles no deseados:

Eliminación de:

- Cartones marrones y grises
- Cartones corrugados
- Cajas plegables
- Cartones impresos
- Papeles sintéticos
- Papeles recubiertos con plástico

Productos que no son de papel:

Eliminación de:

- Plásticos
- Cajas de bebidas
- Textiles
- Caucho
- Metales
- y mucho más.

La industria del papel exige mucho el papel Deinking puro. Con REDWAVE se cumplen estas exigencias con la más alta precisión. Normalmente se aplica la técnica infrarroja próxima (NIR) con sensores de color.

Única en su género en REDWAVE - determinación cuantitativa de:

- Caolín
- Celulosa
- Lignina
- Humedad
- Impresión flexográfica

Clasificación de vidrio

REDWAVE para reciclado de vidrio

Aplicaciones

Clasificar y recuperar:

- Vidrio marrón de alta calidad
- Vidrio blanco de alta calidad
- Vidrio verde de alta calidad

Eliminación de desechos:

- Cerámica, piedras, porcelana
- Metales
- Vidrios refractarios
- Vidrios con plomo
- Desechos orgánicos
- Plásticos
- Corchos
- Papel

Como su socio en el tratamiento de vidrio de desecho ofrecemos los métodos de clasificación más innovadores para garantizar la pureza jamás vista del material clasificado.

Según la tarea se utilizan los sistemas de sensores siguientes:

- Técnica infrarroja – para desechar cerámica, piedras, porcelana (KSP) y metales.
- Técnica de cámara de líneas – para el reconocimiento de color o para la separación según el color de vidrio mezclado.
- Técnica de fluorescencia de rayos X – para eliminar vidrios con plomo y refractarios.

Clasificación de minerales

REDWAVE para el tratamiento de piedras

Aplicaciones

Mineral:

- Bauxita
- Cobre
- Acero
- Plomo
- Manganeso
- Níquel
- Cinc
- Aluminio
- Uranio
- Esquilita

Metales preciosos:

- Oro
- Plata
- Platino
- Paladio

Escorias metalúrgicas:

- Escoria de cobre
- Escoria de níquel
- Escoria de acero inoxidable

Minerales industriales:

- Piedra caliza
- Cuarzo
- Calcita
- Feldespato
- Magnesita
- Sal gema
- Silicio
- Talco
- Fosfato

Piedras preciosas:

- Diamante
- Topacio
- Aguamarina
- Esmeralda
- Rubí
- Tanzanita
- Alexandrita

Los diferentes minerales y elementos en el tratamiento de piedras exigen mucho en el proceso de clasificación. REDWAVE ofrece un sistema de clasificación flexible con la técnica de sensores más avanzada que separa de manera fiable los minerales valiosos de los desechos y de los cuerpos extraños. Según sea necesario, el material se clasifica por color, forma, constitución o por las propiedades correspondientes. REDWAVE garantiza una producción alta y económica con el más alto grado de pureza en todo el proceso de clasificación.

Según la tarea se utilizan los sistemas de sensores siguientes:

- Técnica infrarroja próxima (NIR) – para el reconocimiento de materiales.
- Técnica de cámara de líneas – para el reconocimiento de color.
- Sensores múltiples – la combinación de la técnica infrarroja próxima (NIR) con sensores de color para el reconocimiento de material y de color.
- Detector de metales – para el reconocimiento de metales ferrosos y no ferrosos (separación no ferrosa).
- Técnica de fluorescencia de rayos X – para el reconocimiento de materiales.

REDWAVE

REDWAVE, una marca de la empresa **BT-Wolfgang Binder GmbH**, Mühlwaldstraße 21, 8200 Gleisdorf, Austria
Tel.: +43 3112 8377-0, Fax: +43 3112 8377-2204, Correo electrónico (e-mail): office@redwave.at, Web: www.redwave.at

miembro del grupo BT-GROUP