



BT-Wolfgang Binder GmbH, Mühlwaldstraße 21, A-8200 Gleisdorf, Österreich
Tel: +43 3112 8377-0, Fax: +43 3112 8377-2204, E-Mail: office@btw-binder.com

GRAZ Flughafen bis Gleisdorf: ca. 40km • WIEN Flughafen bis Gleisdorf: ca. 200km

www.btw-binder.com



Generalunternehmer in den Bereichen
Mineraltechnik und Umwelttechnik

BT-Wolfgang Binder

Ihr verlässlicher Partner im Anlagenbau



Unternehmen

Als führender Generalunternehmer in den Bereichen Mineraltechnik und Umwelttechnik ist BT-Wolfgang Binder Ihr innovativer Partner für Gesamtanlagen, Umbauten, Ausbauten und Erweiterungen im Anlagenbau weltweit. Anlagenbau bedeutet für uns die Erstellung wirtschaftlicher Lösungen, um die Anforderungen unserer Kunden nach neuestem Stand der Technik optimal zu erfüllen. BT-Wolfgang Binder GmbH - Ihr verlässlicher Partner!

Unternehmensentwicklung

BT-Wolfgang Binder GmbH wurde 1997 als Anlagenbaufirma gegründet. Das Unternehmen zählt heute über 60 engagierte Mitarbeiter mit einem Jahresumsatz von ca. 30 Millionen EURO.



BT-Group Holding GmbH

Die BT-Wolfgang Binder GmbH ist ein Mitglied der BT-Group Holding GmbH. Insgesamt umfasst die BT-Group 280 Mitarbeiter, mit einem Jahresumsatz von 65 Millionen Euro. Die Exportquote liegt bei 80%. Exportiert wird weltweit. Gemeinsam mit unseren Partnerfirmen sind wir Ihr kompetenter Partner im Anlagenbau. Nutzen Sie den Vorteil: **Alles aus einer Hand!** Die BT-Group steht für kompetente Lösungen weltweit!

Unsere Aufgabenbereiche:

Mineraltechnik

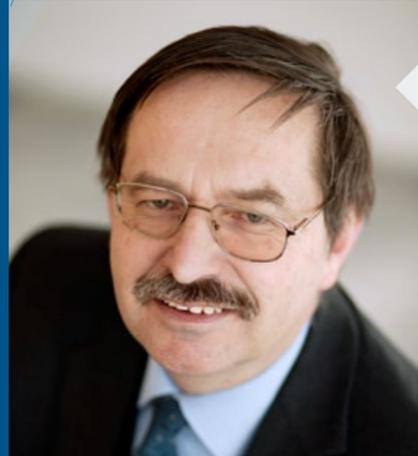
- Mischanlagen
- Gesteinsaufbereitungsanlagen
- Fördertechnik für Schüttgut

Umwelttechnik

- Altglasaufbereitung
- Kunststoffsortierung
- Papiersortierung

Generalunternehmer

Gesamtlösungen von BT-Wolfgang Binder



Management

„Unser Kapital ist die Fachkompetenz und das Engagement unserer Mitarbeiter. Wir überzeugen mit kundenorientierten Lösungen sowie einem motivierten Team und erfüllen die Kundenbedürfnisse im Anlagenbau.“

Geschäftsführer, Ing. Heinrich Fuchs

Teamwork

Das BT-Wolfgang Binder Team – Spezialisten mit langjähriger Erfahrung – entwickelt maßgeschneiderte Anlagen, um Ihren Ansprüchen gerecht zu werden.



Wir übernehmen Verantwortung für alle Leistungen Ihres Projekts. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner.

Alles aus einer Hand!

Als Generalunternehmer hat BT-Wolfgang Binder GmbH das Know-how und die Erfahrung, um Sie bei der Umsetzung von technisch-wirtschaftlichen Lösungen zu unterstützen. Wir übernehmen zuverlässig sämtliche Leistungen Ihres Projektes - von der Planung bis zur Inbetriebnahme. Auch nach dem erfolgreichen Abschluss Ihres Projektes stehen wir Ihnen als kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung.

Vorsprung durch Fortschritt

Kein Wandel ohne immer wiederkehrende Innovation! BT-Wolfgang Binder forscht und entwickelt im Bereich der optischen Sortierung sowie in der Trocken- und Nassdosierung. Zudem werden Versuchsreihen über die Aufbereitung von Haus- und Gewerbemüll, Elektronikschrott, Ersatzbrennstoffen, im Bereich des Autorecycling sowie im Altpapierrecycling durchgeführt.

BT-Wolfgang Binder übernimmt zuverlässig sämtliche Leistungen Ihres Projekts in den Bereichen Mineraltechnik und Umwelttechnik.

Planung - Projektierung

- Definition der Anforderungen
- Überprüfung verschiedener Varianten
- Erarbeitung des Ausführungskonzeptes
- Erstellung der Einreichunterlagen
- Kostenermittlung
- 3D-Planung der Anlage

Projektmanagement

- Terminüberwachung und Projektkoordination
- Kooperation mit Partnerfirmen
- Koordination der Lieferungen
- Überwachung des Montagefortschritts

Fertigung - Lieferung

- Exakte technische Spezifikation aller Maschinen und Anlagenteile
- Detaillierte Fertigungsunterlagen mit Stücklisten
- Laufende Fertigungskontrollen
- Erstellung der Dokumentation und Bedienungshandbücher

Montage - Inbetriebnahme Ersatzteile

- Montageplanung und Baustellenkoordination
- Anlagenmontage
- Inbetriebnahme durch qualifiziertes Fachpersonal
- Einschulung der Anlagenbetreiber
- Übergabe der Anlage

After Sales Service

- Koordination der Ersatzteilbevorratung
- Beratung hinsichtlich Anlagen-erweiterung

- Hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Schnelle und preiswerte Lieferung

Mischanlagen

Mischen, Dosieren -
wirtschaftlich realisieren



- 1 Trocknen
- 2 Sieben
- 3 Dosieren
Wiegen
Mischen
- 4 Verpacken, Lagern

Mineraltechnik – Anlagen aus einer Hand

Innovative 3D-Planung kombiniert mit dem Know-how aus mehr als 40 Jahren Erfahrung im Anlagenbau. Die zielstrebige Ausrichtung auf Wirtschaftlichkeit macht die Anlagen von BT-Wolfgang Binder so erfolgreich.

Mischanlagen von BT-Wolfgang Binder

Die Herstellung von Trockenbaustoffen wie Mörtel, Kleber, Spachtelmasse und Putze erfordert umfassendes Wissen in den Bereichen Dosieren, Wiegen, Mischen, Verpacken, Lagern und Steuern.

Von der Materialaufbereitung und Materialbevorratung, über präzise Dosier- und Wiegeanlagen bis hin zu Verpackungsanlagen plant, liefert und montiert BT-Wolfgang Binder termingerecht Mischanlagen, die genau auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt werden.

Mischanlagen – modulare Bauweise

Wir haben dieses Anlagenkonzept für die Aktivitäten unserer Kunden in neuen Märkten und Ländern entwickelt. Aufgrund der modularen Einheiten sowie der semimobilen Bauweise können wir kurzfristig auf den Bedarf zur Schaffung von Produktionskapazitäten reagieren. Diese Anlage kann in Phasen errichtet werden. Sie wird beispielsweise am Beginn mit Kleinmengensilos, Mischer und Packer ausgestattet und kann nach der entsprechenden Marktentwicklung hinsichtlich Automatisierungsgrad und Leistung erweitert werden. Rohstoffsilos, Additivdosiereinheit, Sandaufbereitungsanlage, Palettieranlage, etc. sind Erweiterungsmodule.



Mischanlagen START - EXPAND - MOVE

Ihr Experte für:

- Trocknen
- Sieben
- Dosieren
- Wiegen
- Mischen
- Verpacken und Lagern
- Steuerungstechnik und Regelungstechnik



Gesteinsaufbereitung

Aufbereitung mit Zukunft



Gesteinsaufbereitungsanlagen von BT-Wolfgang Binder

Die exakte Aufbereitung der Rohstoffe durch Zerkleinern, Trocknen/Kühlen, Sieben und Sichten ist die Voraussetzung für die Herstellung eines hochwertigen Produktes. In Zusammenarbeit mit innovativen Partnern werden bei Bedarf Brechversuche durchgeführt, die eine auf die Eigenschaften des Gesteins optimal abgestimmte Aufbereitung gewährleisten.

Darüber hinaus bietet BT-Wolfgang Binder mit dem eigenen Markenprodukt **REDWAVE** ein flexibles, sensorgestütztes Sortiersystem, welches mit der neuesten Sensortechnik ausgestattet ist. Der Sortierprozess kann nach Farben, Lichtdurchlässigkeit, Helligkeit, Größe oder der elementaren Zusammensetzung erfolgen.



Der **REDWAVE** Mineralien-Sortierer wurde zur Sortierung vieler unterschiedlicher Mineralien, Erze und Edelsteine, wie beispielsweise Kalzit, Quarz, Talk, Gold, Nickel, Willemit, Magnesit, Aquamarin oder Diamanten, entwickelt.

Ihr Experte für:

- Sensorgestützte Sortiertechnik
- Trocken/Kühlen
- Brechen
- Sieben und Sichten
- Fördern
- Steuer-/Regelungstechnik
- Lagern



Leistungen, die sich sehen lassen können.

Ihr innovativer Partner für jeden Bedarf.



Fördertechnik für Schüttgut

Qualität, die bewegt



Fördertechnik für Schüttgut von BT-Wolfgang Binder

Wir übernehmen die gesamte Konzipierung, Lieferung und Montage von Zerkleinerungs-, Sieb-, Misch- und Dosierprozessen sowie die Realisierung von Waggonladestationen, Deponie- und Hafenumschlagplätzen und Verladestationen für LKWs und Waggonen.

Die hohe Qualität der Förderanlagen zeichnet sich vor allem durch den Einsatz europäischer Markenprodukte als Teilkomponenten aus. Jahrelange Erfahrung und optimal auf die Bedürfnisse und Wünsche der Kunden zugeschnittene Anlagen spiegeln sich in einer großen Anzahl von Referenzanlagen und zufriedenen Auftraggebern wider.

BT-Wolfgang Binder realisiert Förderanlagen in den Bereichen Industrie für Steine und Erden sowie für die Hüttenindustrie, den Bergbau und die Energieversorgung.

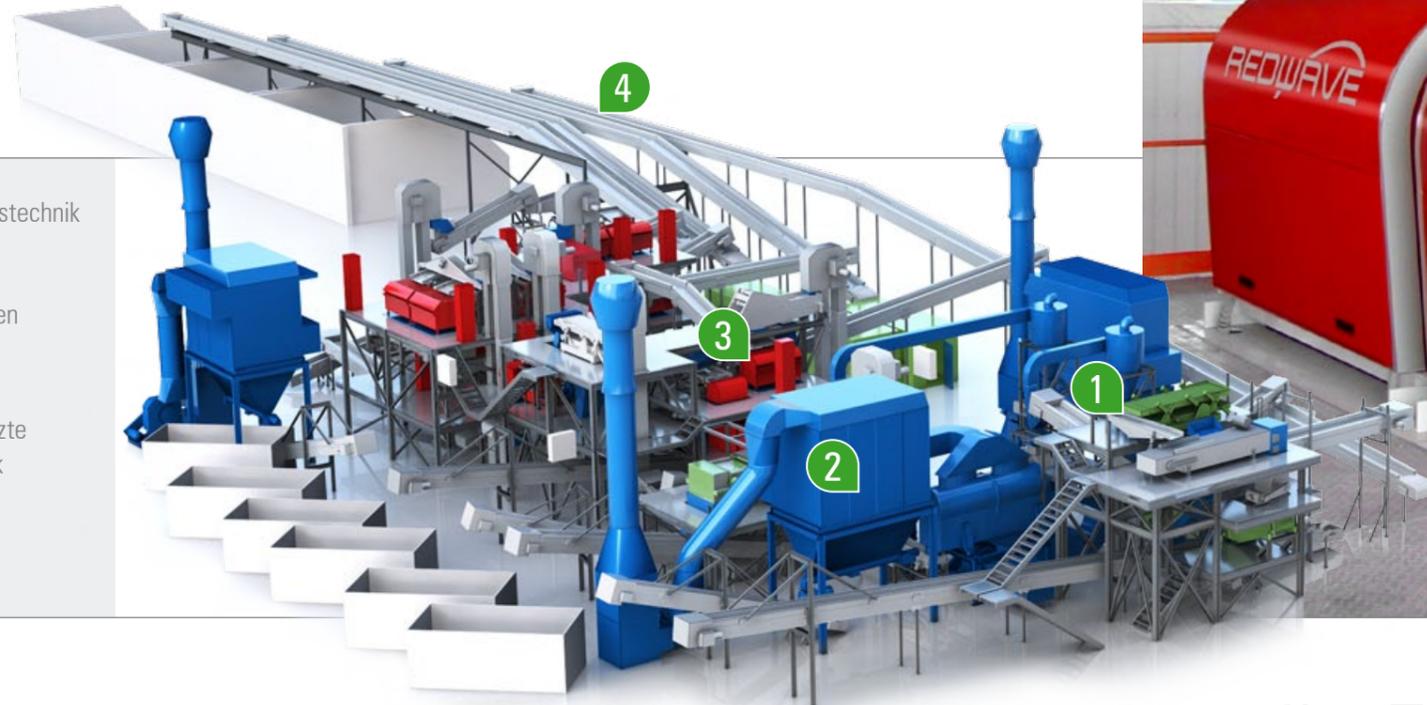
Ihr Experte für:

- Gurtförderbänder
- Kurvenbänder
- Plattenbänder
- Dosierbänder
- Gurtbecherwerke
- Kettenbecherwerke
- Senkrechtförderer
- Förderrinnen



Altglasaufbereitung

Sortiersysteme nach Maß



- 1 Zerkleinerungstechnik
- 2 Sieben, Sichten und Trocknen
- 3 Sensorgestützte Sortiertechnik
- 4 Fördern

Altglasaufbereitung von BT-Wolfgang Binder

Das Altglas durchläuft viele Verfahrensschritte, um als wertvoller Rohstoff wieder dem Produktionskreislauf zugeführt werden zu können. Einer der wesentlichsten Schritte in diesem Prozess ist die optische Sortierung zur Erkennung und Ausbringung der Störstoffe sowie zur Sortierung nach Farben. Durch ständig neue Entwicklungen haben Sie mit BT-Wolfgang Binder die Garantie auf höchste Sortierqualität in Ihrer Anlage.

Umwelttechnik, Optische Sortierung

Wir haben die Herausforderungen des Produktionskreislaufes angenommen und entwickeln neue Technologien für die Zukunft. Um die immer knapper werdenden Rohstoffe effizienter nutzen zu können, ist der Einsatz von neuen und innovativen Techniken erforderlich. Die sensorgestützte Sortiertechnik ist dabei ein wichtiger Bestandteil. Durch ständige Forschung und Entwicklung im Bereich der Sortiertechnik bieten wir die neuesten und wirtschaftlichsten Gesamtlösungen für den Recyclingmarkt.

Unsere jahrelange Erfahrung ermöglicht es, auch bestehende Maschinen und Anlagen auf den neuesten Stand der Technik zu bringen. Erzielen Sie mit uns bessere Ergebnisse.

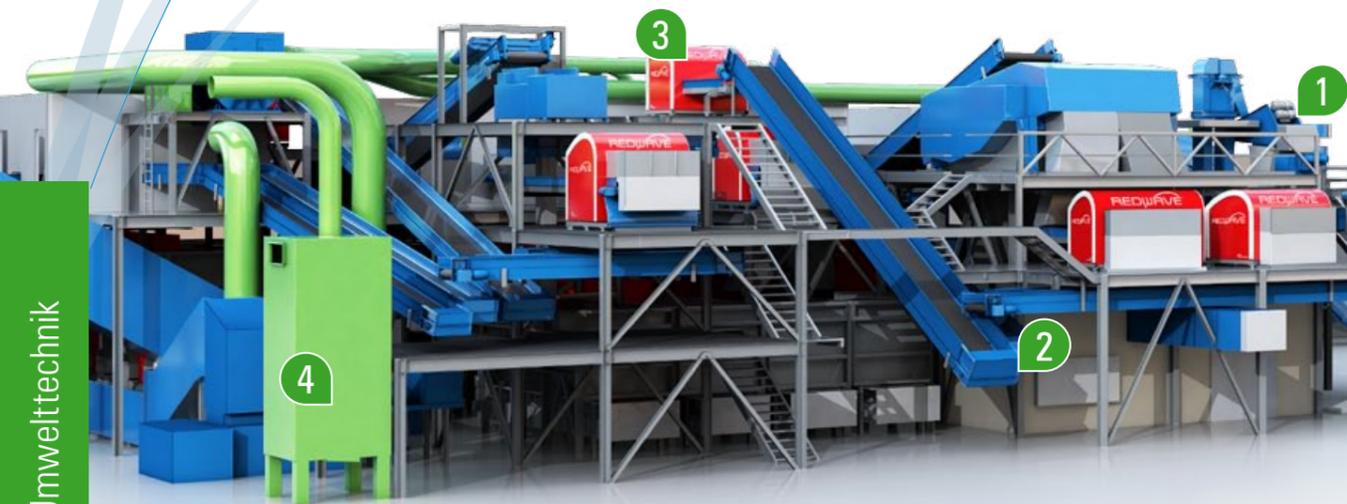
Ihr Experte für:

- Zerkleinerungstechnik
- Sieben, Sichten, Trocknen
- Fördern
- KSP-Ausscheidung
- Sortenreine Farbsortierung
- Ausschleusen von hitzebeständigem und bleihaltigem Glas



Kunststoffsartierung

Zukunftsweisende Technologien im Recycling



- 1 Siebtechnik
- 2 Fördertechnik
- 3 Sensorgestützte Sortiertechnik
- 4 Lufttechnik



REDWAVE, eine Eigenentwicklung von BT-Wolfgang Binder GmbH, identifiziert, analysiert und sortiert Kunststoffe und sonstige Wertstoffe nach dem Prinzip der Material- und/oder Farberkennung. Je nach Aufgabenstellung bietet BT-Wolfgang Binder unterschiedliche Sensorsysteme, um höchste Ausbringungsraten bei hohen Durchsätzen zu erzielen.

Kunststoffsartierung von BT-Wolfgang Binder

Die Rückgewinnung von sortenreinen Kunststoffen und sonstigen Wertstoffen stellt eine immer größere und wichtigere Herausforderung für die Aufbereitungsindustrie dar.

REDWAVE gewährleistet höchste Ausbringungsraten bei hohen Durchsätzen und steigert somit Ihren Ertrag. Je nach Aufgabenstellung können unterschiedliche Sensorsysteme verwendet werden.

Durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeiten, bieten wir Ihnen zu jeder Zeit den neuesten Stand der Sortiertechnik. Die Anwendungsgebiete sind in der Kunststoffsartierung oft sehr unterschiedlich. Beispielsweise können Hohlkörper (PET, HDPE, PP, ...) , Folien (LDPE, PP, ...) sowie biologisch abbaubare Kunststoffe effizient wiedergewonnen werden oder chlorhaltige Verbindungen (PVC), Kunststoffe mit Flammschutzmittel, Papier, Holz und Metalle effektiv ausgeschieden werden.

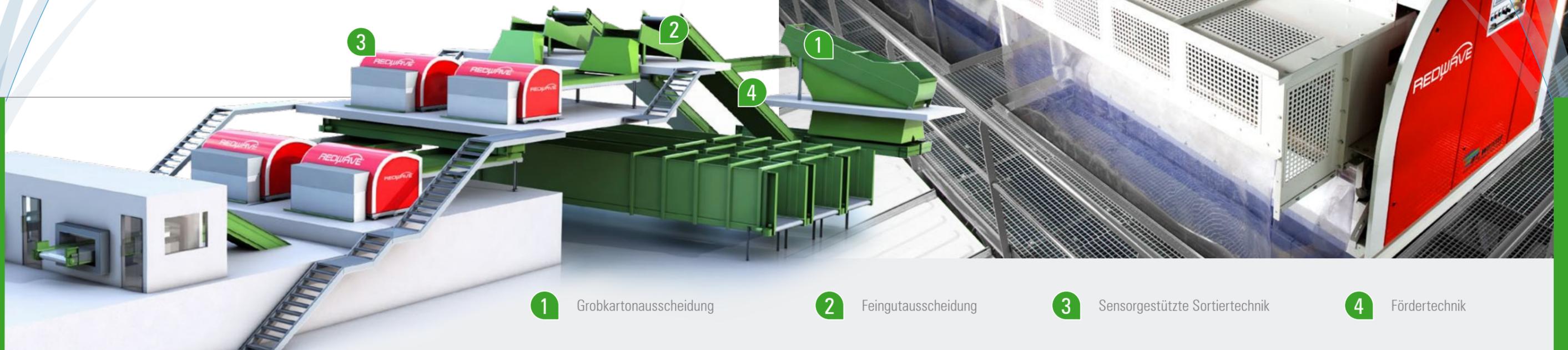
Ihr Experte für:

- Bunkeraustrag
- Zerkleinerungstechnik
- Siebtechnik
- Fördertechnik
- Sensorgestützte Sortiertechnik
- Presstechnik
- Lufttechnik



Papiersortierung

Innovative Sortiertechnik für höchste Ansprüche



1 Grobkartonausscheidung

2 Feingutausscheidung

3 Sensorgestützte Sortiertechnik

4 Fördertechnik

Papiersortierung von BT-Wolfgang Binder

Die Papierindustrie stellt hohe Anforderungen an sortenreines Deinking Papier. Mit der Entwicklung von **REDWAVE** werden diese Anforderungen in höchster Präzision erfüllt. Standardmäßig kommt die Nah-Infrarot (NIR) Technik mit Farbsensoren zum Einsatz.

Im Bereich Altpapiersortierung ist die Einzigartigkeit bei **REDWAVE**, dass auch eine quantitative Bestimmung von zum Beispiel Kaolin, Zellulose, Lignin und Feuchtigkeit erfolgt. Darüber hinaus kann Flexodruck sicher identifiziert werden.

Die REDWAVE Sortiertechnologie ermöglicht eine vollautomatische Trennung von wiederverwertbaren Materialien und ist weltweit in unterschiedlichsten Anwendungen erfolgreich im Einsatz.

Ihr Experte für:

- Bunkeraustrag
- Grobkartonausscheidung
- Feingutausscheidung
- Fördertechnik
- Sensorgestützte Sortiertechnik
- Presstechnik
- Lufttechnik



Unsere Projekte

Leistungen, die sich sehen lassen können



BT-Wolfgang Binder realisiert erfolgreich Anlagen und Anlagenkomponenten unter anderem in Österreich, den USA, China, Japan, Deutschland, Lettland, England, Finnland, Schweden, Irland, Tschechien, Ungarn, Rumänien, Bulgarien, Slowenien, Kroatien, Bosnien, Spanien, Serbien, Ukraine, Russland, Ägypten, Saudi Arabien, etc.



Alles aus einer Hand!

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Anlagenbau!

Wir sind Ihr verlässlicher Partner in allen Phasen Ihres Projektes!

Termingerecht und mit höchster Qualität plant, liefert und montiert BT-Wolfgang Binder GmbH Anlagen in den Bereichen Umwelttechnik und Mineraltechnik.

Wir stehen Ihnen selbstverständlich auch nach dem erfolgreichen Abschluss Ihres Projektes als kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung.



640 650 660 670 680 690 700 710 720 730 740 750 760 770 780 790 800 810 820 830

170 190