

kilns for glass industry

laminating
laminating line



TeknoKilns



TK Tekno Kilns progetta e sviluppa i propri prodotti con soluzioni tecniche innovative.



TK Tekno Kilns è un'azienda forte e dinamica nata nel 1996. Le capacità tecniche e gestionali, supportate da una grande passione, hanno permesso a TK Tekno Kilns di posizionarsi in breve tempo sul mercato con prodotti di riconosciuto contenuto tecnologico e qualitativo.

La nuova sede operativa ed il successivo ampliamento hanno permesso a TK Tekno Kilns di ottenere una maggior capacità produttiva, un servizio più dinamico ed efficiente sempre nell'ottica di soddisfare al meglio la propria clientela.



TK Tekno Kilns designs and develops its products with innovative technical solutions.

TK Tekno Kilns is a strong and dynamic company founded in 1996. The technical and managerial skills, supported by a great passion enabled TK Tekno Kilns to quickly position itself on the market with products of recognized quality and technological content.

The new operational headquarters and the subsequent expansion have enabled TK Tekno Kilns to obtain greater manufacturing capacity, more dynamic and efficient service always with a view to satisfy their customers.



TK Tekno Kilns projette et développe les propres produits avec des solutions techniques innovatrices.

TK Tekno Kilns est une entreprise solide et dynamique créée en 1996. Les compétences techniques et managériales, soutenues par une grande passion, ont permis à Tekno Kilns de se positionner en peu de temps sur le marché avec des produits de contenu reconnu et de qualité.

Le nouveau siège social et l'expansion subséquente ont permis à TK Tekno Kilns d'atteindre une plus grande capacité de production, un service plus efficace et dynamique toujours pour mieux satisfaire les propres clients.



TK Tekno Kilns plant und entwickelt alle Produkte mit innovativen technischen Lösungen.

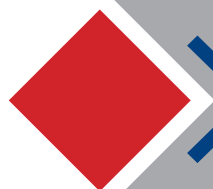
TK Tekno Kilns ist ein starkes, dynamisches Unternehmen, das 1996 gegründet wurde. Mit seinen Kapazitäten in Technik und Verwaltung, die von einer großen Leidenschaft unterstützt werden, konnte TK Tekno Kilns sich in kurzer Zeit durch seine Produkte mit anerkanntem technologischem und qualitativem Gehalt auf dem Markt behaupten.

An dem neuen Betriebsstandort und seiner anschließenden Erweiterung konnte TK Tekno Kilns eine größere Produktionskapazität und einen dynamischeren, effizienteren Service erreichen, um die Kundenwünsche immer besser zu erfüllen.

Un'ampia gamma di forni per soddisfare ogni esigenza di lavorazione del vetro.



laminating



laminating line



tempering



bending



fusing



laminating

lamijet 01
lamijet 02
lamijet 02-2C
lamijet 04
lamijet 04-4C
lamijet breva
lamijet convection

Ampia gamma di forni per la laminazione del vetro con procedimento del vuoto, particolarmente indicati per la produzione di pezzi speciali sagomati, temprati oppure artistici con interposizione di pellicole serigrafate o di vetrate eseguite in vetrofusione. Il materiale interposto fra i vetri è una pellicola di vinilacetato (EVA) che non richiede climatizzazione nè controllo dell'umidità relativa oppure una pellicola di polivinilbutirale plasticizzato (PVB).

Wide range of kilns for glass laminating by vacuum process, particularly suitable for the production of special-shaped, tempered or artistic glass by means of the interposition of printed films as well as for the lamination of fused glass sheets.

The material interposed between the two glass sheets is a vinyl-acetate film (EVA) which needs neither acclimatisation nor moisture control or a polyvinyl-butryral plastic film (PVB).

Large gamme de fours pour le laminage du verre avec le procédé du vide, particulièrement adapté pour la production de pièces spéciales en forme, durcis ou artistiques avec l'interposition de pellicules sérigraphiées ou de vitraux effectués en fusion en verre. Le matériel interposé entre les vitres est une pellicule d'acétate de vinyle (EVA) qui n'a pas besoin de climatisation, ni de contrôle d'humidité relative ou d'une pellicule de polyvinyl butyral (PVB).

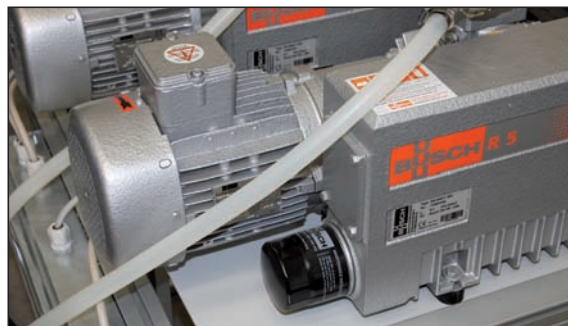
Das breite Angebot an Walzöfen für das Laminieren von Glas mit Vakuumverfahren ist besonders für die Produktion von speziellen Formteilen, gehärteten oder künstlerischen Teilen mit Zwischenlage von Siebschichten oder Verglasungen aus Schmelzglas geeignet. Das zwischen die Scheiben eingelegte Material ist eine Folie aus Vinylacetat (EVA), die weder Klimatisierung noch die Kontrolle der relativen Feuchtigkeit erfordert, oder aus plastifiziertem Polyvinylbutyral (PVB).



Quadro di controllo e programmazione.
Control and adjustment board.
Tableau de contrôle et de réglage.
Kontroll- und Programmierungstafel.



Carrello porta rotoli.
Unwinding and cutting table
for plastic film.
Dérouleur et dévidoir
d'intercalaire.
Schneidtisch für Laminierfolie.



Particolare pompa vuoto.
Detail of vacuum pump.
Détail pompe à vide.
Detail der Vakuumpumpe.



Telo in silicone a chiusura rapida Lock Seal.
Silicon membrane with Lock seal system.
Toile en silicone avec une fermeture rapide Lock Seal.
Silikontuch mit Schnellverschlussystem Lock Seal.

lamijet 01

Forno a un piano di lavoro, costruito in robusta struttura metallica elettrosaldata sabbiata e verniciata con smalto epossidico, dotata di carrello completamente estraibile per il carico e lo scarico dei vetri.

Caratteristiche principali:

- Piano d'appoggio in rete teflonata e lamiera in alluminio.
- Camera di riscaldamento rivestita con lastre di calcio silicato antispolvero a bassa inerzia termica con temperatura limite di 500 °C
- Sistema di riscaldamento con resistenze all'infrarosso
- Supporti resistenze con isolatori in materiale ceramico
- Resistenze poste sopra e sotto il piano di lavoro
- Regolazione della temperatura con termocoppia collegata ad un termoregolatore digitale programmabile
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento ed elevata portata, per la massima efficienza di processo
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali es. LCD, LED, VETROFUSIONE
- Telo in silicone con sistema di chiusura rapida **Lock seal**
- Possibilità di laminare vetri piani e curvi senza uso del sacco uso e getta



Forno a un piano di lavoro. Massima uniformità di temperatura. Controllo della temperatura su più zone indipendenti.



Kiln with one working surface. Maximum temperature uniformity. Temperature control on multiple independent zones.

Kiln with one working surface, built of a sturdy electro welded metallic frame, sandblasted and painted with epoxy enamel. It is equipped with fully extractable trolley for glass loading and unloading.

Key features:

- Support surface in Teflon net and aluminium sheet
- Heating chamber coated with dust proof low thermal inertia calcium silicate sheets with a limit temperature of 500°C.
- Heating system with infrared heaters
- Heaters supports with ceramic insulators
- Heaters placed above and below the working surface
- Maximum temperature uniformity
- Temperature control on multiple independent zones
- Vacuum circuits with high efficiency and high capacity oil pump
- Possibility to adjust the vacuum based on the type of material, e.g. LCD, LED, glass fusing
- Silicon membranes with quick Lock Seal closing system
- Possibility to laminate flat and curved glass without using disposable bag



Four à une surface de travail. Uniformité maximale de température. Contrôle de la température sur plusieurs zones indépendantes.

Four à une surface de travail, construit avec une structure métallique électrosoudée sablée et peinte à l'émail époxyde, équipé avec un chariot complètement démontable pour le chargement et le déchargement des verres.

Caractéristiques principales:

- Plan d'appui en réseau en téflon et tôle en aluminium.
- Chambre de réchauffement revêtu de plaques de calcium silicate contre la poussière à basse inertie thermique avec température limite de 500 °C
- Système de chauffage avec résistance à infrarouge
- Supports des résistances avec isolateurs en matériel céramique
- Résistances placées au-dessus et en dessous de la surface de travail
- Réglage de la température avec un thermocouple relié à un thermostat digital programmable
- Circuit du vide avec pompe à huile à haute efficacité et la portée élevée, pour une efficacité maximale du procédé.
- Possibilité de réglage du vide en fonction de la typologie des matériaux, par exemple, LCD, LED, FUSION VERRE.
- Toile en silicone avec système de fermeture rapide Lock seal.
- Possibilité de feuilletter des verres plats et courbés sans l'utilisation des sacs jetables.



Ofen mit einer Arbeitsebene. Maximale Einheitlichkeit der Temperatur. Temperaturkontrolle an mehreren unabhängigen Zonen.

Ofen mit einer Arbeitsfläche, konstruiert aus einem robusten, elektrogeschweißten Metallgestell, das sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen wurde. Er ist mit einem vollständig ausziehbaren Auszug für das Einlegen und Entnehmen des Glases ausgestattet.

Haupteigenschaften:

- Auflagefläche aus teflonbeschichtetem Netz und Alublech
- Heizkammer verkleidet mit staubfreiem Calciumsilicat mit geringer thermischer Trägheit mit Grenztemperatur 500 °C
- Heizsystem mit Infrarotwiderständen
- Halterungen der Widerstände mit Keramikisolation
- Heizung ober- und unterhalb der Arbeitsfläche
- Temperaturregelung mit Thermoelement, das an einen digitalen, programmierbaren Regler angeschlossen ist
- Vakuumkreislauf mit hochleistungsfähiger Ölpumpe mit hohem Durchsatz für maximale Prozesseffizienz
- Möglichkeit zur Vakuumeinstellung entsprechend dem Materialtyp, z.B. LCD, LED, SCHMELZGLAS.
- Silikontuch mit Schnellverschlussystem Lock Seal
- Möglichkeit zum Laminieren von Flachglas und gebogenem Glas ohne Verwendung von Einwegtaschen.

lamijet 02

Forno a DUE piani di lavoro costruito in robusta struttura metallica elettrosaldada sabbata e verniciata con smalto epossidico, dotato di carrelli indipendenti e completamente estraibili per il carico e lo scarico dei vetri, scorrevoli su cuscinetti idonei per alte temperature.



Caratteristiche principali:

- Piano d'appoggio in rete teflonata e lamiera in alluminio
- Camera di riscaldamento rivestita con lastre di calcio silicato antispollvero a bassa inerzia termica con temperatura limite di 500 °C
- Sistema di riscaldamento con resistenze all'infrarosso
- Supporti resistenze con isolatori in materiale ceramico
- Resistenze poste sopra e sotto i piani di lavoro
- Regolazione della temperatura con termocoppia collegata ad un termoregolatore digitale programmabile
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento ed elevata portata, una per ogni piano di lavoro per la massima efficienza di processo
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali in lavorazione es. LCD, LED, VETROFUSIONE.
- Doppia porta di accesso per manutenzione con possibilità di carico/scarico dei carrelli
- Telo in silicone con sistema di chiusura rapida **Lock seal**
- Possibilità di laminare vetri piani e curvi senza uso del sacco usa e getta
- Piattaforma di carico e scarico oleodinamica a scomparsa per l'ottimizzazione degli spazi

Forno a due piani di lavoro indipendenti. Elevatore idraulico. Controllo della temperatura su più zone indipendenti.



Kiln with two independent working surfaces. Hydraulic lifting table. Temperature control on multiple independent zones.

Kiln with TWO working surfaces built of a sturdy electro welded metallic frame, sandblasted and painted with epoxy enamel. It is equipped with independent trolleys which slide on ball bearings suitable for high temperatures. The trolleys are fully extractable for glass loading and unloading.

Key features:

- Support surface in Teflon net and aluminium sheet
- Heating chamber coated with dust proof low thermal inertia calcium silicate sheets with a limit temperature of 500°C.
- Heating system with infrared heaters
- Heaters supports with ceramic insulators
- Heaters placed above and below the working surface
- Maximum temperature uniformity
- Temperature control on multiple independent zones
- Vacuum circuits with high efficiency and high capacity oil pump
- Possibility to adjust the vacuum based on the type of material, e.g. LCD, LED, glass fusing
- Silicon membranes with quick Lock Seal closing system
- Possibility to laminate flat and curved glass without using disposable bag
- Hydraulic retractable loading and unloading platform for space optimization



Four à deux surfaces de travail indépendants. Elevateur hydraulique. Contrôle de la température sur plusieurs zones indépendantes.

Four à DEUX surfaces de travail, construit avec une structure métallique électrosoudée sablée et peinte à l'émail époxyde, équipé avec de chariots complètement démontables pour le chargement et le déchargement des verres, glissants avec des coussinets aptes pour les hautes températures

Caractéristiques principales:

- Plan d'appui en réseau en téflon et tôle en aluminium.
- Chambre de réchauffement revêtu de plaques de calcium silicate contre la poussière à basse inertie thermique avec température limite de 500 °C
- Système de chauffage avec résistance à infrarouge
- Supports des résistances avec des isolateurs en matériel céramique
- Résistances placées au-dessus et en dessous de la surface de travail
- Réglage de la température avec un thermocouple relié à un thermoregulateur digital programmable
- Circuit du vide avec pompe à huile à haute efficacité et la portée élevée, pour une efficacité maximale du procédé.
- Possibilité de réglage du vide en fonction de la typologie des matériaux, par exemple. LCD, LED, FUSION VERRE .
- Double porte d'accès pour maintenance avec possibilité de chargement/Déchargement des chariots
- Toile en silicone avec système de fermeture rapide Lock seal.
- Possibilité de feuilleter des verres plats et courbés sans l'utilisation des sacs jetables.
- Plateforme de chargement et déchargement oléodynamique escamotable pour l'optimisation des espaces.



Ofen mit zwei unabhängigen Arbeitsflächen. Hydraulischer Aufzug. Temperaturkontrolle an mehreren unabhängigen Zonen.

Ofen mit ZWEI Arbeitsflächen, konstruiert aus einem robusten, elektrogeschweißten Metallgestell, das sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen wurde. Der Ofen verfügt über unabhängige und vollständig ausziehbare Auszüge für das Einlegen und Entnehmen der Scheiben, die auf hitzebeständigen Lagern gleiten.

Haupteigenschaften:

- Auflagefläche aus teflonbeschichtetem Netz und Alublech
- Heizkammer verkleidet mit staubfreiem Calciumsilicat mit geringer thermischer Trägheit mit Grenztemperatur 500 °C
- Heizsystem mit Infrarotwiderständen
- Halterungen der Widerstände mit Keramikisolation
- Heizung ober- und unterhalb der Arbeitsfläche
- Temperaturregelung mit Thermoelement, das an einen digitalen, programmierbaren Regler angeschlossen ist
- Vakuumkreislauf mit hochleistungsfähiger Ölpumpe mit hohem Durchsatz, jeweils eine für jede Arbeitsebene für maximale Prozesseffizienz
- Möglichkeit zur Vakuumeinstellung entsprechend dem Materialtyp, z.B. LCD, LED, SCHMELZGLAS .
- Doppelte Zugangstür für die Wartung mit Möglichkeit zum Einlegen/Entnehmen der Auszüge
- Silikonutuch mit Schnellverschlussystem Lock Seal
- Möglichkeit zum Laminieren von Flachglas und gebogenem Glas ohne Verwendung von Einwegtaschen
- Plattform für das hydraulische Einlegen und Entnehmen mit Versenkung für Platzoptimierung

lamijet 02-2C

Forno a doppia camera di riscaldamento costruito in robusta struttura metallica elettrosaldata sabbiata e verniciata con smalto epossidico. È dotato di due carrelli e di due camere di riscaldamento separate e indipendenti, utilizzabili con cicli di riscaldamento diversi. Ogni camera è dotata di un termoregolatore digitale programmabile per la gestione del processo. Dotato di carrelli indipendenti e completamente estraibili per il carico e lo scarico dei vetri, scorrevoli su cuscinetti idonei per alte temperature.



Caratteristiche principali:

- Piano d'appoggio in rete teflonata e lamiera in alluminio
- Camera di riscaldamento rivestita con lastre di calcio silicato antispolvero a bassa inerzia termica con temperatura limite di 500 °C
- Sistema di riscaldamento con resistenze all'infrarosso
- Supporti resistenze con isolatori in materiale ceramico
- Resistenze poste sopra e sotto i piani di lavoro
- Massima uniformità di temperatura
- Controllo della temperatura su più zone indipendenti
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento ed elevata portata
- Pompa del vuoto per ogni piano di lavoro per una massima efficienza di processo
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali es. LCD, LED, VETROFUSIONE.
- Doppia porta di accesso per manutenzione con possibilità di carico/scarico dei carrelli
- Telo in silicone con sistema di chiusura rapida **Lock seal**
- Possibilità di laminare vetri piani e curvi senza uso del sacco usa e getta
- Piattaforma di carico e scarico oleodinamica a scomparsa per l'ottimizzazione degli spazi

Forno a doppia camera di riscaldamento. Gestione indipendente dei cicli. Possibilità di raffreddamento forzato.



Kiln with double heating chamber. Independent programming of the cycles. Possibility of forced cooling.

Kiln with double heating chamber built of a sturdy electro welded metallic frame, sandblasted and painted with epoxy enamel. It is equipped with two trolleys and two separate and independent heating chambers that can be used with different cycles. Each chamber has a digital temperature controller programmable for the management of the process. The independent and fully extractable trolleys slide on ball bearings suitable for high temperatures.

Key features:

- Support surface in Teflon net and aluminium sheet
- Heating chamber coated with dust proof low thermal inertia calcium silicate sheets with a limit temperature of 500°C.
- Heating system with infrared heaters
- Heaters supports with ceramic insulators
- Heaters placed above and below the working surface
- Maximum temperature uniformity
- Temperature control on multiple independent zones
- Vacuum circuits with high efficiency and high capacity oil pump
- Possibility to adjust the vacuum based on the type of material, e.g. LCD, LED, glass fusing
- Silicon membranes with quick Lock Seal closing system
- Possibility to laminate flat and curved glass without using disposable bag
- Hydraulic retractable loading and unloading platform for space optimization



F

Four à double chambre de réchauffement construit avec une robuste structure métallique électrosoudée sablée et mis en peinture avec de l'émail époxydique. Il est équipé de deux chariots et de deux chambres de réchauffement séparées et indépendantes, qui peuvent être utilisées avec des cycles de réchauffement différents.

Chaque chambre est équipée d'un thermoregulateur digital programmable pour la gestion du procédé. Équipé de chariots indépendants et complètement extractibles pour le chargement et le déchargement des verres, glissants sur les coussinets aptes pour les hautes températures.

Caractéristiques principales:

- Plan d'appui en réseau en téflon et tôle en aluminium.
- Chambre de réchauffement revêtu de plaques de calcium silicate contre la poussière à basse inertie thermique avec température limite de 500 °C
- Système de chauffage avec résistance à infrarouge
- Supports des résistances avec des isolateurs en matériel céramique
- Résistances placées au-dessus et en dessous des surfaces de travail
- Uniformité maximum de température
- Contrôle de la température sur différentes zones indépendantes
- Circuit du vide avec pompe à huile à haute efficacité et portée élevée
- Possibilité de réglage du vide en fonction de la typologie des matériaux, par exemple. LCD, LED, FUSION VERRE.
- Double porte d'accès pour maintenance avec possibilité de chargement/Déchargement des chariots
- Toile en silicone avec système de fermeture rapide Lock seal.
- Possibilité de feuilletter des verres plats et courbés sans l'utilisation des sacs jetables.
- Plateforme de chargement et déchargement oléodynamique escamotable pour l'optimisation des espaces.



Doppelkammerofen. Unabhängige Zyklussteuerung. Möglichkeit zur Fremdkühlung.

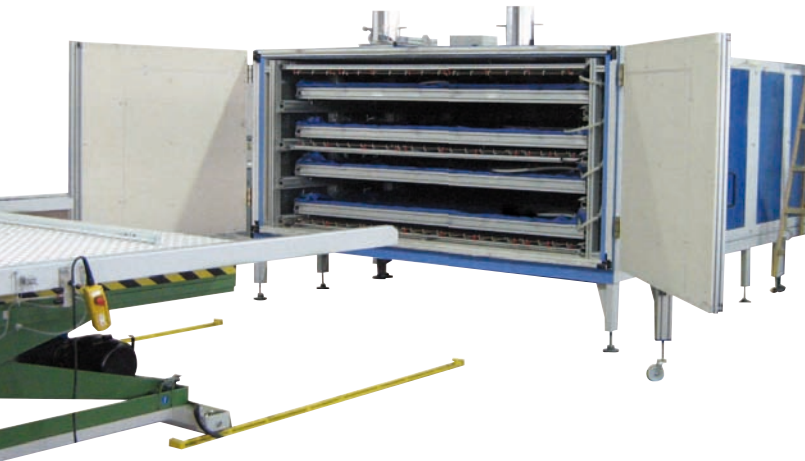
Doppelkammerofen, konstruiert aus einem robusten, elektrogeschweißten Metallgestell, das sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen wurde. Er verfügt über zwei Auszüge und zwei getrennte, unabhängige Heizkammern, die mit verschiedenen Temperaturzyklen verwendet werden können. Jede Kammer ist mit einem digitalen, programmierbaren Temperaturregler für die Prozesssteuerung ausgestattet. Der Ofen verfügt über unabhängige, vollständig ausziehbare Auszüge für das Einlegen und Entnehmen der Scheiben, die auf hitzebeständigen Lagern gleiten.

Haupteigenschaften:

- Auflagefläche aus teflonbeschichtetem Netz und Alublech
- Heizkammer verkleidet mit staubfreiem Calciumsilicat mit geringer thermischer Trägheit mit Grenztemperatur 500 °C
- Heizsystem mit Infrarotwiderständen
- Halterungen der Widerstände mit Keramikisolation
- Heizung ober- und unterhalb der Arbeitsfläche
- Maximale Einheitlichkeit der Temperatur
- Temperaturkontrolle an mehreren unabhängigen Zonen
- Vakuumkreislauf mit hochleistungsfähiger Ölpumpe mit hohem Durchsatz
- Vakuumpumpe für jede Arbeitsebene für maximale Effizienz des Prozesses
- Möglichkeit zum Vakuumeinstellung entsprechend dem Materialtyp, z.B. LCD, LED, SCHMELZGLAS.
- Doppelte Zugangstür für die Wartung mit Möglichkeit zum Einlegen/Entnehmen der Auszüge
- Silikontuch mit Schnellverschlussystem Lock Seal
- Möglichkeit zum Walzen von Flachglas und gebogenem Glas ohne Verwendung von Einwegtaschen
- Plattform für das hydraulische Einlegen und Entnehmen mit Versenkung für Platzoptimierung

lamijet 04

Forno a QUATTRO piani di lavoro costruito in robusta struttura metallica elettrosaldada sabbata e verniciata con smalto epossidico. Dotato di carrelli indipendenti e completamente estraibili per il carico e lo scarico dei vetri, scorrevoli su cuscinetti idonei per alte temperature.



Caratteristiche principali:

- Piano d'appoggio in rete teflonata e lamiera in alluminio
- Camera di riscaldamento rivestita con lastre di calcio silicato antispollvero a bassa inerzia termica con temperatura limite di 500 °C
- Sistema di riscaldamento con resistenze all'infrarosso
- Supporti resistenze con isolatori in materiale ceramico
- Resistenze poste sopra e sotto i piani di lavoro
- Regolazione della temperatura con termocoppia collegata ad un termoregolatore digitale programmabile
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento ed elevata portata, una per ogni piano di lavoro per la massima efficienza di processo
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali in lavorazione es. LCD, LED, VETROFUSIONE.
- Doppia porta di accesso per manutenzione con possibilità di carico/scarico dei carrelli
- Telo in silicone con sistema di chiusura rapida **Lock seal**
- Possibilità di laminare vetri piani e curvi senza uso del sacco usa e getta
- Piattaforma di carico e scarico oleodinamica a scomparsa per l'ottimizzazione degli spazi

Forno a quattro piani di lavoro indipendenti.
Possibilità di raffreddamento forzato.



Kiln with four independent working surfaces.
Possibility of forced cooling.

Kiln with FOUR working surfaces built of a sturdy electro welded metallic frame, sandblasted and painted with epoxy enamel. It is equipped with independent trolleys which slide on ball bearings suitable for high temperatures. The trolleys are fully extractable for glass loading and unloading.

Key features:

- Support surface in Teflon net and aluminium sheet
- Heating chamber coated with dust proof low thermal inertia calcium silicate sheets with a limit temperature of 500°C.
- Heating system with infrared heaters
- Heaters supports with ceramic insulators
- Heaters placed above and below the working surface
- Maximum temperature uniformity
- Temperature control on multiple independent zones
- Vacuum circuits with high efficiency and high capacity oil pump
- Possibility to adjust the vacuum based on the type of material, e.g. LCD, LED, glass fusing
- Silicon membranes with quick Lock Seal closing system
- Possibility to laminate flat and curved glass without using disposable bag
- Hydraulic retractable loading and unloading platform for space optimization



Four à quatre plans de travail indépendants.
Possibilité de refroidissement forcé.

Four à QUATRE surfaces de travail construit avec une structure métallique électrosoudée sablée et peinte avec l'émail époxyde. Équipé de chariots indépendants et complètement démontables pour le chargement et le déchargement des verres, glissant sur les coussinets aptes pour les hautes températures.

Caractéristiques principales:

- Plan d'appui en réseau en téflon et tôle en aluminium.
- Chambre de réchauffement revêtu de plaques de calcium silicate contre la poussière à basse inertie thermique avec température limite de 500 °C
- Système de chauffage avec résistance à infrarouge
- Supports des résistances avec isolateurs en matériel céramique
- Résistances placées au-dessus et en dessous de la surface de travail
- Réglage de la température avec un thermocouple relié à un thermorégulateur digital programmable
- Circuit du vide avec pompe à huile à haute efficacité et la portée élevée, une pour chaque plan de travail pour l'efficacité maximum de procédé.
- Possibilité de réglage du vide en fonction de la typologie des matériaux, par exemple. LCD, LED, FUSION VERRE.
- Double porte d'accès pour maintenance avec possibilité de chargement/déchargement des chariots
- Toile en silicone avec système de fermeture rapide Lock seal.
- Possibilité de feuilletter des verres plats et courbés sans l'utilisation des sacs jetables.
- Plateforme de chargement et déchargement oléodynamique



Ofen mit vier unabhängigen Arbeitsebenen.
Möglichkeit zur Fremdkühlung.

Ofen mit VIER Arbeitsflächen, konstruiert aus einem robusten, elektrogeschweißten Metallgestell, das sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen wurde. Mit unabhängigen, vollständig ausziehbaren Auszügen für das Einlegen und Entnehmen des Glases, die auf hitzebeständigen Lagern gleiten.

Haupteigenschaften:

- Auflagefläche aus teflonbeschichtetem Netz und Alublech
- Heizkammer verkleidet mit staubfreiem Calciumsilicat mit geringer thermischer Trägheit mit Grenztemperatur 500 °C
- Heizsystem mit Infrarotwiderständen
- Halterungen der Widerstände mit Keramikisolation
- Heizung ober- und unterhalb der Arbeitsfläche
- Temperaturregelung mit Thermoelement, das an einen digitalen, programmierbaren Regler angeschlossen ist
- Vakuumkreislauf mit hochleistungsfähiger Ölpumpe mit hohem Durchsatz, jeweils eine für jede Arbeitsebene für maximale Prozesseffizienz
- Möglichkeit zur Vakuumeinstellung entsprechend dem Materialtyp, z.B. LCD, LED, SCHMELZGLAS.
- Doppelte Zugangstür für die Wartung mit Möglichkeit zum Einlegen/Entnehmen der Auszüge
- Silikonutuch mit Schnellverschlussystem Lock Seal
- Möglichkeit zum Laminieren von Flachglas und gebogenem Glas ohne Verwendung von Einwegtaschen
- Plattform für das hydraulische Einlegen und Entnehmen mit Versenkung für Platzoptimierung

lamijet 04-2C

Forno a doppia camera di riscaldamento con due carrelli per camera costruito in robusta struttura metallica elettrosaldata sabbiata e verniciata con smalto epossidico. Ogni camera è dotata di un termoregolatore digitale programmabile per la gestione del processo. I carrelli indipendenti e completamente estraibili scorrono su cuscinetti idonei per alte temperature.

Caratteristiche principali:

- Piano d'appoggio in rete teflonata e lamiera in alluminio
- Camera di riscaldamento rivestita con lastre di calcio silicato antispolvero a bassa inerzia termica con temperatura limite di 500 °C
- Sistema di riscaldamento con resistenze all'infrarosso
- Supporti resistenze con isolatori in materiale ceramico
- Resistenze poste sopra e sotto i piani di lavoro
- Massima uniformità di temperatura
- Controllo della temperatura su più zone indipendenti
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento ed elevata portata
- Pompa del vuoto per ogni piano di lavoro per una massima efficienza di processo
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali es. LCD, LED, VETROFUSIONE.
- Doppia porta di accesso per manutenzione con possibilità di carico/scarico dei carrelli
- Telo in silicone con sistema di chiusura rapida **Lock seal**
- Possibilità di laminare vetri piani e curvi senza uso del sacco usa e getta

- Piattaforma di carico e scarico oleodinamica a scomparsa per l'ottimizzazione degli spazi

Forno a due carrelli diviso in due camere di riscaldamento separate e indipendenti, utilizzabili con cicli di riscaldamento diversi. Possibilità di raffreddamento forzato.



Kiln with two trolleys divided into two separate and independent heating chambers which can be used with different cycles. Possibility of forced cooling.

Kiln with double heating chamber and two trolleys per chamber built of a sturdy electro welded metallic frame, sandblasted and painted with epoxy enamel. Each chamber has a digital temperature controller which can be programmed for the management of the process. The independent and fully extractable trolleys slide on ball bearings suitable for high temperatures.

Key features:

- Support surface in Teflon net and aluminium sheet
- Heating chamber coated with dust proof low thermal inertia calcium silicate sheets with a limit temperature of 500°C.
- Heating system with infrared heaters
- Heaters supports with ceramic insulators
- Heaters placed above and below the working surface
- Maximum temperature uniformity
- Temperature control on multiple independent zones
- Vacuum circuits with high efficiency and high capacity oil pump
- Possibility to adjust the vacuum based on the type of material, e.g. LCD, LED, glass fusing
- Silicon membranes with quick Lock Seal closing system
- Possibility to laminate flat and curved glass without using disposable bag
- Hydraulic retractable loading and unloading platform for space optimization



Four à deux chariots divisé en deux chambres de réchauffement divisées et indépendantes, qui peuvent être utilisés avec des cycles de réchauffement différents. Possibilité de refroidissement forcé.

Four à double chambre de réchauffement avec deux chariots pour chambre construit en robuste structure métallique électrosoudée sablée et mise en peinture avec l'émail époxydique. Chaque chambre est équipée avec un thermostat numérique programmable pour la gestion du procédé. Les chariots indépendants et complètement extractibles glissent sur les coussinets aptes pour les hautes températures.

Caractéristiques principales:

- Plan d'appui en réseau en teflon et tôle en aluminium.
- Chambre de réchauffement revêtu de plaques de calcium silicate contre la poussière à basse inertie thermique avec température limite de 500 °C
- Système de chauffage avec résistance à infrarouge
- Supports des résistances avec isolateurs en matériel céramique
- Résistances placées au-dessus et en dessous de la surface de travail
- Uniformité maximum de température
- Contrôle de la température sur plusieurs zones indépendantes
- Circuit du vide avec pompe à huile à haute efficacité et la portée élevée
- Pompe du vide pour chaque plan de travail pour une efficacité maximum de procédé
- Possibilité de réglage du vide en fonction de la typologie des matériaux, par exemple. LCD, LED, FUSION VERRE.
- Double porte d'accès pour maintenance avec possibilité de chargement/déchargement des chariots
- Toile en silicone avec système de fermeture rapide Lock seal.
- Possibilité de feuilletter des verres plats et courbés sans l'utilisation des sacs jetables.
- Plateforme de chargement et déchargement oléodynamique escamotable pour l'optimisation des espaces



Ofen mit zwei Auszügen mit zwei getrennten, unabhängigen Heizkammern, die mit verschiedenen Temperaturzyklen betrieben werden können. Möglichkeit zur Fremdkühlung.

Doppelkammerofen mit zwei Auszügen pro Kammer, konstruiert aus einem robusten, elektrogelöteten Metallgestell, das sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen wurde. Jede Kammer ist mit einem digitalen, programmierbaren Temperaturregler für die Prozesssteuerung ausgestattet. Die unabhängigen, vollständig ausziehbaren Auszüge gleiten auf hitzebeständigen Lagern.

Haupteigenschaften:

- Auflagefläche aus teflonbeschichtetem Netz und Alublech
- Heizkammer verkleidet mit staubfreiem Calciumsilicat mit geringer thermischer Trägheit mit Grenztemperatur 500 °C
- Heizsystem mit Infrarotwiderständen
- Halterungen der Widerstände mit Keramikisolation
- Heizung ober- und unterhalb der Arbeitsfläche
- Maximale Einheitlichkeit der Temperatur
- Temperaturkontrolle an mehreren unabhängigen Zonen
- Vakuumschleife mit hochleistungsfähiger Ölpumpe mit hohem Durchsatz
- Vakuumpumpe für jede Arbeitsebene für maximale Effizienz des Prozesses
- Möglichkeit zur Vakuumeinstellung entsprechend dem Materialtyp, z.B. LCD, LED, SCHMELZGLAS.
- Doppelte Zugangstür für die Wartung mit Möglichkeit zum Einlegen/Entnehmen der Auszüge
- Silikontuch mit Schnellverschluss Lock Seal
- Möglichkeit zum Laminieren von Flachglas und gebogenem Glas ohne Verwendung von Einwegtaschen
- Plattform für das hydraulische Einlegen und Entnehmen mit Versenkung für Platzoptimierung

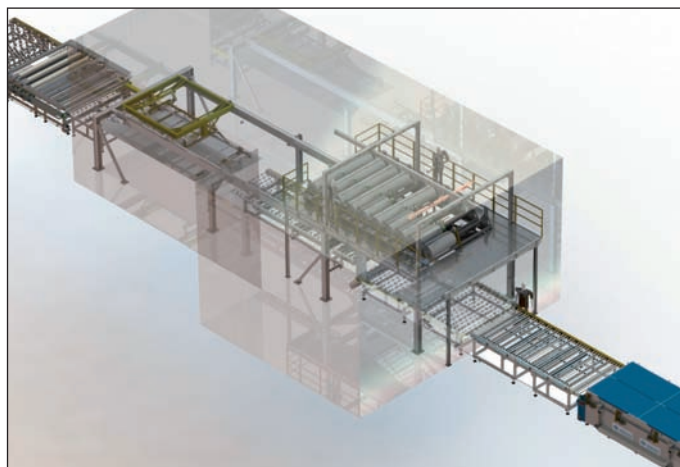
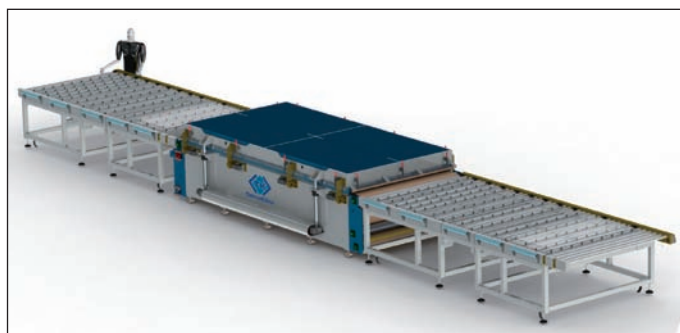
lamijet breva

Forno di Laminazione a passaggio per EVA e PVB.

La progettazione del LAMIJET BREVA è la sintesi delle conoscenze tecniche acquisite in anni di progettazione e costruzione di forni. La peculiarità di questo impianto è la rapidità di laminazione e la possibilità di laminare il PVB senza l'ausilio dell'autoclave, ciò permette di soddisfare in tempi brevi qualsiasi esigenza di produzione, infatti con la nuova tecnologia applicata al LAMIJET BREVA i tempi ciclo possono ridursi del 100%. Questo impianto è rivolto a quei clienti che non hanno elevate necessità produttive ma che vogliono comunque mantenere un discreto livello di produzione.

Caratteristiche principali:

- Costruito in robusta struttura metallica elettrosaldata sabbiata e verniciata con smalto epossidico
- Piano d'appoggio in tela teflonata
- Sistema di riscaldamento elettrico
- Massima uniformità di temperatura 2°C
- Controllo della temperatura su più zone indipendenti
- Regolazione della temperatura con termocoppia collegata ad un microprocessore digitale
- Pannello di supervisione e controllo del processo
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali
- Sistema di raffreddamento aria/acqua
- Possibilità di laminare vetri piani per uno spessore max di 30 mm
- Bancale di carico/scarico in tubolare elettrosaldato sabbiato e verniciato con smalto epossidico
- Rulli in acciaio zincati e rivestiti in PVC
- Azionamento rulli con motoriduttore
- Fotocellula di posizione per carico e scarico vetri



Passing laminating kiln for EVA and PVB. The design of LAMIJET BREVA is the synthesis of technical knowledge acquired through years of design and construction of furnaces. The benefit of this system is the speed of laminating and the possibility to laminate PVB without using the autoclave, which allows to quickly meeting any production requirement. With the new technology applied to LAMIJET BREVA cycle times can be reduced by 100%. This kiln is suitable for those customers who do not have high productive capacity but however want to keep an adequate production.

Key features:

- Manufactured in strong electro-welded metallic frame, sandblasted and painted by epoxy enamel
- Supporting table in Teflon mesh
- Electric heating system
- Maximum temperature uniformity 2°C
- Temperature control on independent zones
- Temperature adjustment by thermocouple connected to a digital controller
- Supervision and process control panel
- Vacuum circuit by high efficiency oil pump
- Possibility of vacuum adjustment in according to the types of materials
- Air/water cooling system
- Possibility to laminate flat glass for a maximum thickness of 30 mm
- Loading/unloading table made of electro-welded tubular frame, sandblasted and painted with epoxy enamel.
- Steel rolls, galvanized and PVC covered
- Rollers drive by gear motor
- Position photo-cell for glass loading and unloading



Four de laminage à passage pour EVA et PVB. Le projet du LAMIJET BREVA est le résumé des connaissances techniques acquises pendant les années de projet et la construction de fours. La particularité de cette installation est la rapidité de laminage et la possibilité de laminier le PVB sans l'utilisation de l'autoclave, qui permet de satisfaire rapidement quelque exigence de production, en fait, avec la nouvelle technologie appliquée au LAMIJET BREVA les temps cycle peuvent être réduits du 100%. Ce système est destiné aux clients qui n'ont pas de besoins de productions élevées mais qui veulent toujours maintenir un niveau raisonnable de production.

Caractéristiques principales:

- Construit avec une structure métallique électrosoudée sablée et peinte à l'émail époxyde
- Plan d'appui en toile en téflon
- Système de réchauffement électrique
- Uniformité maximum de température 2°C
- Contrôle de la température sur différentes indépendantes
- Réglage de la température avec thermocouple branché à un microprocesseur digital
- Panneau de supervision et contrôle du procédé
- Circuit du vide avec pompe à huile à rendement élevé
- Possibilité de régulation du vide en fonction de la typologie des matériels
- Système de refroidissement air/eau
- Possibilité de feuilletter des verres plats pour une épaisseur max de 30 mm
- Plateforme de chargement et déchargement en tubulaire électrosoudé sablé et en vernis avec émail époxydique
- Rouleaux en acier en zinc et revêtus en PVC
- Actionnement rouleaux avec motoréducteur
- Photocellule de position pour le chargement et déchargement des verres



Durchlauf-Walzofen für EVA und PVB. Die Entwicklung des LAMIJET BREVA ist die Synthese der technischen Kenntnisse, die in jahrelanger Planung und Konstruktion von Öfen erworben wurden. Die Besonderheit dieser Anlage ist die Geschwindigkeit der Laminierung und die Möglichkeit, PVB ohne Zuhilfenahme eines Autoklavs zu laminieren. Dadurch können jegliche Produktionsanforderungen in kürzerer Zeit erfüllt werden, denn mit der neuen Technologie, die beim LAMIJET BREVA angewandt wurde, kann sie sich um bis zu 100% reduzieren. Diese Anlage ist für Kunden bestimmt, die keinen hohen Produktionsbedarf haben, aber dennoch ein gewisses Niveau der Produktion erhalten wollen.

Haupteigenschaften:

- Konstruiert aus einem robusten, elektrogeschweißten Metallgestell, sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen
- Auflagefläche aus teflonbeschichtetem Tuch
- Elektrisches Heizsystem
- Gleichmässige Temperaturverteilung - maximale Unterschied 2°C
- Temperaturkontrolle an mehreren unabhängigen Zonen
- Temperaturregelung mit Thermoelement, das an einen digitalen Mikroprozessor angeschlossen ist
- Prozessüberwachungs- und -kontrollfeld
- Vakuumkreislauf mit hochleistungsfähiger Ölpumpe
- Möglichkeit zur Vakuumeinstellung je nach Materialtyp
- Kühlsysteme Luft/Wasser
- Möglichkeit zum Laminieren von Flachglas bis zu einer Dicke von 30 mm
- Einlege-/Entnahmetisch aus elektrogeschweißten Rohren, sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen
- Walzen aus mit PVC beschichtetem Zinkstahl
- Walzantrieb mit Getriebemotor
- Fotozelle als Positionsgeber für das Einlegen und Entnehmen des Glases

lamijet convection

Forno multipiano a vassoi per LAMINAZIONE con EVA - PVB- Sentry Glass e HST.

Costruito in robusta struttura metallica modulare elettrosaldata sabbiata e verniciata con smalto epossidico. L'interno del forno è protetto con vernice per alta temperatura 600°C.

Il forno è costituito da un'unica camera all'interno della quale è posizionato un carrello porta vassoi.

Il sistema modulare permette di attrezzare il carrello rapidamente per il processo di laminazione oppure di HST.

Caratteristiche principali:

- Possono essere inseriti fino ad un massimo di 12 vassoi
- Piano d'appoggio in alluminio
- Sistema di riscaldamento a circolazione di aria calda ad elevata portata
- Sistema di raffreddamento forzato
- Massima uniformità di temperatura
- Regolazione della temperatura con termocoppia collegata ad un termoregolatore digitale
- Circuito del vuoto con pompa ad olio ad elevato rendimento
- Possibilità di regolazione del vuoto in funzione della tipologia dei materiali
- Porta laterale di carico e scarico per la massima ottimizzazione degli spazi
- Teli in silicone con sistema di chiusura rapida **Lock seal**
- Possibilità di laminare vetri piani e curvi senza uso del sacco usa e getta



Forno multipiano a vassoi. Il sistema modulare permette di attrezzare il carrello rapidamente per il processo di laminazione oppure di HST.



Multi-level kiln with trays. The modular system allows quick equipment of the trolley for laminating or for HST process.

Multi-level LAMINATION kiln with trays for EVA - PVB- Sentry Glass e HST.

Manufactured in strong electro welded metal frame, sandblasted and painted with epoxy enamel.

The interior of the furnace is protected with a paint for high temperatures up to 600°C. The kiln consists of a single chamber inside which a tray trolley is positioned.

The modular system allows quick equipment of the trolley for laminating or for HST process.

Key features:

- Up to a maximum of 12 trays can be inserted
- Aluminium support surface
- High capacity hot air circulation heating system
- Forced cooling system
- Maximum temperature uniformity
- Adjustment of the temperature with thermocouple connected to a digital temperature controller
- Vacuum circuit with highly efficient oil pump
- Possibility to adjust the vacuum based on the type of materials
- Lateral loading and unloading door for maximum space optimization
- Silicon membranes with quick Lock Seal closing system
- Possibility to laminate flat and curved glass without using disposable bag



Four à multi-étages avec des plateaux. Le système modulaire permet d'équiper le chariot rapidement pour le procédé de laminage ou de HST.

Four à multi-étages avec des plateaux pour LAMINAGE avec EVA - PVB- Sentry Glass et HST.

Construit avec une structure robuste métallique modulaire électrosoudée sablée et peinte avec émail époxydique. L'intérieur du four est protégé avec de l'émail pour la haute température 600°C.

Le four est constitué par une chambre unique à l'intérieure de laquelle il faut positionner un chariot porte-plateaux.

Le système modulaire permet d'équiper le chariot rapidement pour le procédé de laminage ou de HST.

Caractéristiques principales:

- On peut introduire jusqu'à un maximum de 12 plateaux
- Plan d'appui en aluminium
- Système de réchauffement à circulation d'air chaud avec une portée élevée
- Système de réchauffement forcé
- Uniformité maximum de température
- Régulation de la température avec le thermocouple de la température uni à un thermostat numérique
- Circuit du vide avec pompe à huile avec un rendement élevé
- Possibilité de régulation du vide en fonction de la typologie des matériaux
- Porte latérale de chargement et déchargement pour l'optimisation maximale des espaces.
- Toiles en silicone avec système de fermeture rapide Lock seal
- Possibilité de laminier des verres plats et courbés sans emploi du sac jetable



Multilevel-Ofen mit Ablagen. Durch das modulare System kann der Auszug schnell für den Laminierprozess oder HST eingerichtet werden.

Multilevel-Ofen mit Ablagen zum LAMINIEREN mit EVA - PVB - Sentry Glass und HST.

Konstruiert aus einem robusten modularen Metallgestell, das sandstrahlbehandelt und mit Epoxidlack gestrichen wurde. Innen ist der Ofen durch einen hitzebeständigen Lack bis 600°C geschützt.

Der Ofen besteht aus einer einzigen Kammer, in die ein Ablagewagen geschoben wird. Durch das modulare System kann der Auszug für den Laminierprozess oder HST schnell eingerichtet werden.

Haupteigenschaften:

- Es können bis zu 12 Ablagen eingesetzt werden.
- Auflagefläche aus Aluminium
- Heizsystem mit leistungsfähigem Heißluftumlauf
- System der Fremdkühlung
- Gleichmäßige Temperaturverteilung - maximale Unterschied 2°C
- Temperaturregelung mit Thermoelement, das an einen digitalen Regler angeschlossen ist.
- Vakuumkreislauf mit hochleistungsfähiger Ölpumpe
- Möglichkeit zur Vakuumeinstellung entsprechend dem Materialtyp
- Seitentür für das Einlegen und Entnehmen für maximal optimierte Platznutzung
- Silikonlücken mit Schnellverschlussystem Lock Seal
- Möglichkeit zum Walzen von Flachglas und gebogenem Glas ohne Verwendung von Einwegtaschen

Tabelle tecniche - Technical tables - Données techniques - Technische Daten

lamijet 01

Modello - Model - Modele - Modell		80-180	150-300	180-310	210-310
Dimensioni utili - Useful dimensions Dimensions utiles - Nützliche Dimensionen	mm	800x1800	1500x3000	1800x3100	2100x3100
Freccia curvato max - Max bending rise Flèche maximale verres bombés Maximale Biegungshöhe	mm	250	500	500	500
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	10	16	20	25
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	250	250	250	250
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	500	900	1200	1300

lamijet 02

Modello - Model - Modele - Modell		180-310	210-310	210-450	250-450
Dimensioni utili - Useful dimensions Dimensions utiles - Nützliche Dimensionen	mm	1800x3100	2100x3100	2100x4500	2500x4500
Freccia curvato max - Max bending rise Flèche maximale verres bombés Maximale Biegungshöhe	mm	500	500	500	500
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	21	26	37	46
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	250	250	250	250
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	1300	1700	1900	2100

lamijet 02-2C

Modello - Model - Modele - Modell		210-450	250-450
Dimensioni utili - Useful dimensions Dimensions utiles - Nützliche Dimensionen	mm	2100x4500	2500x4500
Freccia curvato max - Max bending rise Flèche maximale verres bombés Maximale Biegungshöhe	mm	500	500
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	60	90
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	250	250
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	2000	2200

lamijet 04

Modello - Model - Modele - Modell		180-310	210-310	210-450	250-450
Dimensioni utili - Useful dimensions Dimensions utiles - Nützliche Dimensionen	mm	1800x3100	2100x3100	2100x4500	2500x4500
Freccia curvato max - Max bending rise Flèche maximale verres bombés Maximale Biegungshöhe	mm	850	850	850	850
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	33	42	62	75
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	250	250	250	250
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	1500	2200	2800	3500

Tabelle tecniche - Technical tables - Données techniques - Technische Daten

lamijet 04-2C

Modello - Model - Modele - Modell		210-450	250-450
Dimensioni utili mm - Useful dimensions Dimensão útil mm - Dimensiones reales	mm	2100x4500	2500x4500
Freccia curvato max - Max bending rise Flèche maximale verres bombés Maximale Biegungshöhe	mm	500	500
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	80	105
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	250	250
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	3000	3500

lamijet breva

Modello - Model - Modele - Modell		LE400	LE300	LE200
Dimensioni utili - Useful dimensions Dimensions utiles - Nützliche Dimensionen	mm	2100x4500	1800x3200	1000x2000
Spessore max - Max. thickness Epaisseur maximal - Maximale Glasdicke	mm	30	30	30
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	80	50	21
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	180	180	180
Peso max di carico - Max. loading weight Poids maximal de chargement Maximale Ladungsgewicht	Kg	600	400	200
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	8000	7000	4000

lamijet convection

Modello - Model - Modele - Modell		Laminazione + HST Laminating + HST - Laminación + HST Laminado + HST		Laminazione Laminating - Laminación Laminado	
		180-360	240-360	180-360	240-360
Dimensioni utili - Useful dimensions Dimensions utiles - Nützliche Dimensionen	mm	1800x3600	2400x3600	1800 X 3600	2400 X 3600
Freccia curvato max - Max bending rise Flèche maximale verres bombés Maximale Biegungshöhe	mm	1200	1200	1200	1200
Potenza installata - Installed power Puissance installée - Installierte Leistung	Kw	120	150	70	80
Alimentazione elettrica - Electric feeding Approvisionnement électrique - Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph
Massima temperatura - Maximum temperature Température Maximale - Maximaltemperatur	°C	300	300	140	140
Peso - Weight Poids - Gewicht	Kg	4000	4500	4000	4500

laminating line

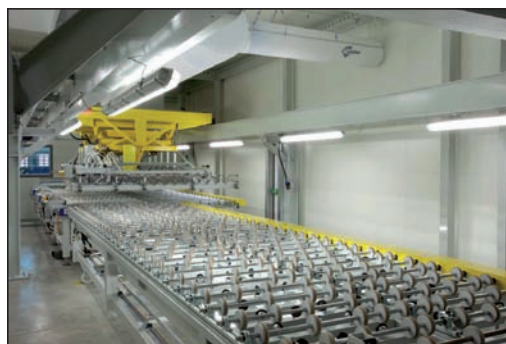
lamijet line

La robustezza caratterizza e contraddistingue le linee di laminazione TK. Questo permette di ottenere prodotti di qualità sia sulle lastre di dimensioni ridotte che su lastre di grandi dimensioni e grossi spessori. In particolare l'elevata rigidità dei mangani permette di trasferire tutta la pressione esercitata direttamente sulla lastra in lavorazione. Inoltre il sistema di riscaldamento con lampade all'infrarosso assicura la massima efficienza ed il sistema di controllo assicura il rispetto della temperatura di processo.

The strength characterizes and marks TK laminating lines. This allows obtaining quality products both on small and big-sized sheets and even on thick glass. In particular the high rigidity of the mangles allows transferring the whole produced pressure directly on the processed glass. The heating system by IR lamps ensures the best efficiency and the control system guarantees the observance of the processing temperature.

La robustesse caractérise et distingue les lignes de laminage TK. Cela permet d'obtenir des produits de qualité autant sur les plaques de dimensions réduites que sur les plaques de grandes dimensions et les grandes épaisseurs. En particulier la rigidité élevée des calandres permet de transférer toute la pression exercée directement sur la dalle en traitement. En outre, le système de chauffage avec des lampes à infrarouge assure l'efficacité maximum et le système de contrôle assure le respect de la température de procédé.

Die Walzlinien von TK zeichnen sich klar durch Robustheit aus. Dadurch lassen sich Qualitätsprodukte sowohl aus Platten mit geringen Abmessungen als auch aus groß dimensionierten, dicken Platten herstellen. Vor allem ermöglicht es die besondere Steifigkeit der Walzen, den gesamten Druck direkt auf die bearbeitete Scheibe auszuüben. Außerdem sichert das Heizsystem mit Infrarotlampen maximale Effizienz, und das Kontrollsystem garantiert die Einhaltung der Prozessstemperatur.



Camera climatizzata.
Conditioned room.
Chambre climatisée.
Klimatisierten Raum.



Pre forno più mangano.
Pre-heating kiln and mangles
Préfour plus foulard.
Vorkammer und Walzen.



Lastre 1212.4 2800x6000mm.
Glass sheet 1212.4 2800x6000mm.
Plaques 1212.42800x6000mm.
Platten 1212.42800x6000mm.

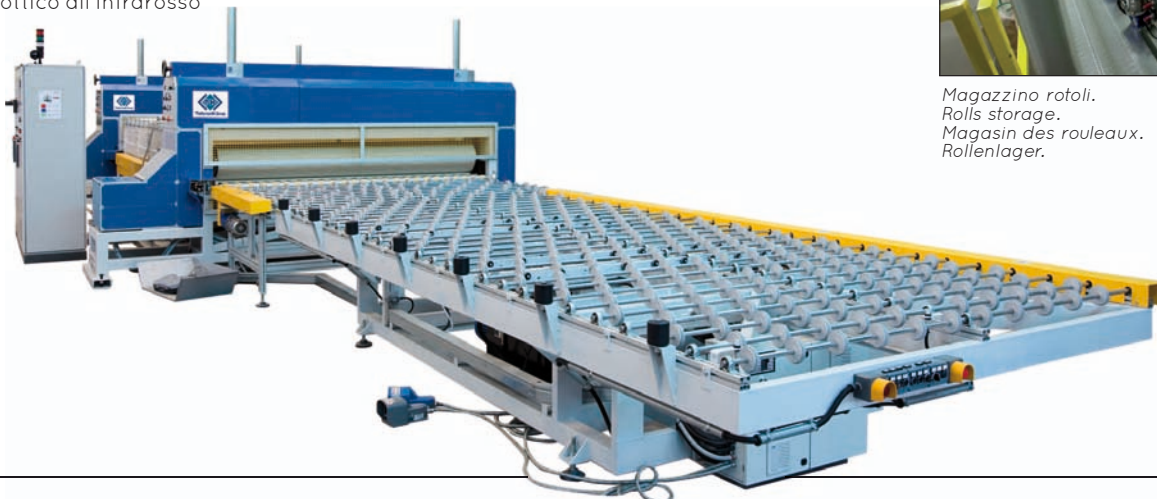
lamijet line

Caratteristiche principali:

- Forno e pre forno modulari completamente apribili per una facile manutenzione
- Possibilità di laminare vetri basso emissivi, Low.E., soft coated, riflettenti
- Pressione di spinta dei mangani fino a 60.000 N a 7 bar
- Taglio e stesura PVB in automatico
- Motorizzazione mangani e forno con ingranaggi conici
- Sistema di supervisione e controllo per la gestione automatizzata del ciclo
- Tracciabilità dei pezzi durante tutto il ciclo per la certificazione CE
- Controllo della temperatura del vetro in uscita dal forno per mezzo di pirometro ottico all'infrarosso



Magazzino rotoli.
Rolls storage.
Magasin des rouleaux.
Rollenlager.



Mangani ad elevata rigidità. Taglio e stesura PVB in automatico.
Tracciabilità dei pezzi durante tutto il ciclo per la certificazione CE.



High rigid mangles.
Automatic laying and cutting
of PVB film. Traceability of the
pieces throughout the cycle for
CE certification.

Key features :

- Modular kiln and pre-heating kiln fully openable for easy maintenance
- Possibility to laminate Low-E glass, soft coated, reflective
- Thrust pressure of the mangles up to 60.000 N at 7 bar
- Automatic laying and cutting of PVB film
- Mangles and oven drive with conical gears
- Monitoring and control system for the automated control of the cycle
- Traceability of the pieces throughout the cycle for CE certification
- Monitoring of the glass temperature when leaving the kiln via an infrared optical pyrometer



Calandres avec rigidité élevée.
Coupe et préparation PVB en
automatique. Traçabilité des
éléments pendant tout le cycle
pour la certification CE.

Caractéristiques principales :

- Four et préfour modulaires complètement ouvrables pour une maintenance facile
- Possibilité de laminier les verres bas émissifs, Low.E., soft coated, réfléchissants
- Pression de poussée des calandres jusqu'à 60.000 N à 7 bar
- Coupe et préparation PVB en automatique
- Motorisation des calandres et du four avec des engrenages coniques
- Système de supervision et contrôle pour la gestion automatisée du cycle
- Traçabilité des éléments pendant tout le cycle pour la certification CE
- Contrôle de la température du verre à la sortie du four par le pyromètre optique à infrarouge



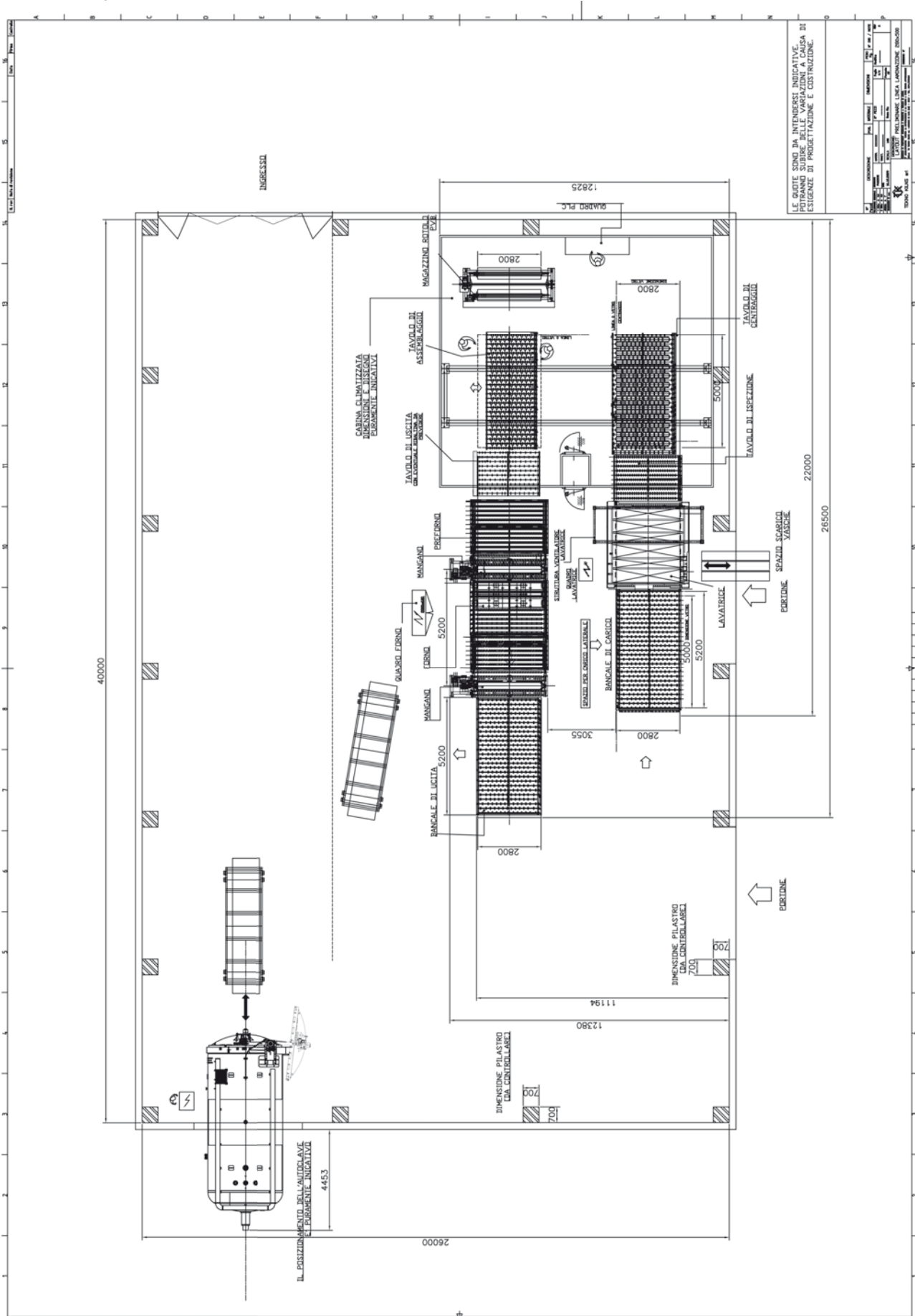
Walzen mit hoher Steifigkeit.
Schnitt und Auslage des PVB
automatisch. Rückverfolgbar-
keit der Teile im ganzen Zyklus
für die CE-Zertifizierung.

Haupteigenschaften:

- Ofen und Vorkammer modular, können für die einfache Wartung vollständig geöffnet werden.
- Möglichkeit zum Laminieren von Wärmeschutzglas, Low-E-Glas, Soft Coated, Spiegelglas
- Vorschubdruck der Walzen bis 60.000 N bei 7 bar
- Schnitt und Auslage des PVB erfolgen automatisch
- Motorisierung von Walzen und Ofen mit Kegelradgetrieben
- Überwachungs- und Kontrollsystem für die automatische Zyklussteuerung
- Rückverfolgbarkeit der Werkstücke während des gesamten Zyklus für die CE-Zertifizierung
- Temperaturkontrolle des Glases am Ofenaustritt durch optisches Infrarot-Pyrometer

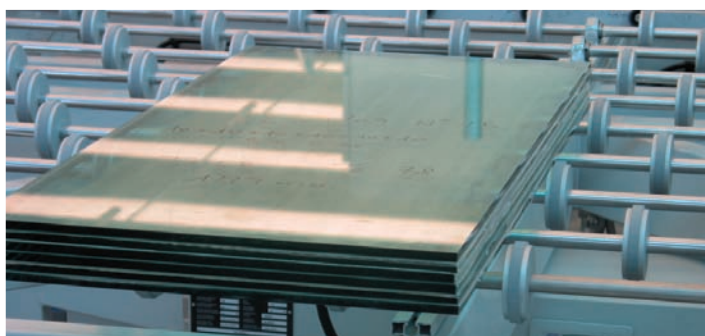


lamijet line - “U”



lamijet line

Modello - Model - Modèle - Modell		210	260	330
Larghezza max lastra Max glass sheet width Largeur maximal du verre Maximale Glasbreite	mm	2100	2600	3300
Larghezza min lastra Min glass sheet width Largeur minimal verre Mindeste Glasbreite	mm	300	300	300
Lunghezza max lastra Max glass sheet length Longueur maximal verre Maximale Glaslänge	mm	3300	5500	7500
Spessore vetro min Min glass thickness Epaisseur minimal verre Mindeste Glasdicke	mm	3	3	3
Spessore vetro laminato max Max thickness of laminated glass Epaisseur maximal verre feuilleté Maximale Verbundglasdicke	mm	80	80	80
Potenza installata Installed power Puissance installée Installierte Leistung	KW	150	220	290
Alimentazione elettrica Electric feeding Approvisionnement électrique Elektrische Speisung		400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph	400V/50Hz/3Ph



Spessore 60 mm.
Thickness 60 mm.
Epaisseur 60 mm.
Dicke 60 mm.



Assemblaggio automatico.
Automatic assembling.
Assemblage automatique.
Automatischer Zusammenbau.

A large industrial machine for manufacturing optical fibers. It features multiple horizontal rollers and a complex arrangement of blue and white cables. The machine is designed for high-volume production of optical fibers.

note



TK TEKNO KILNS s.r.l

Via Repubblica, 17 - 23841 - Annone di Brianza (Lc) - Italy
Tel. +39 0341-579221 - Fax +39 0341-1888240
www.teknokilns.it - commerciale@teknokilns.com