

REDWAVE

Il vostro partner affidabile nel settore della:



## Selezione della **Plastica**



## Selezione della **Carta**



## Selezione della **Vetro**



## Selezione della **Minerali**

# REDWAVE

Tecnica di selezione a sensori

REDWAVE è un marchio della società BT-Wolfgang Binder GmbH, impiegato nel campo della tecnica di selezione a sensori.

La tecnologia di selezione REDWAVE consente una selezione completamente automatica dei materiali riciclabili e viene impiegata a livello mondiale nelle applicazioni più svariate, con ottimi risultati.

A seconda del bisogno, la selezione avviene per colore, forma, struttura o caratteristiche dei materiali. Grazie all'esecuzione industriale REDWAVE assicura elevate percentuali di resa economica con la massima purezza su tutto il processo di selezione.

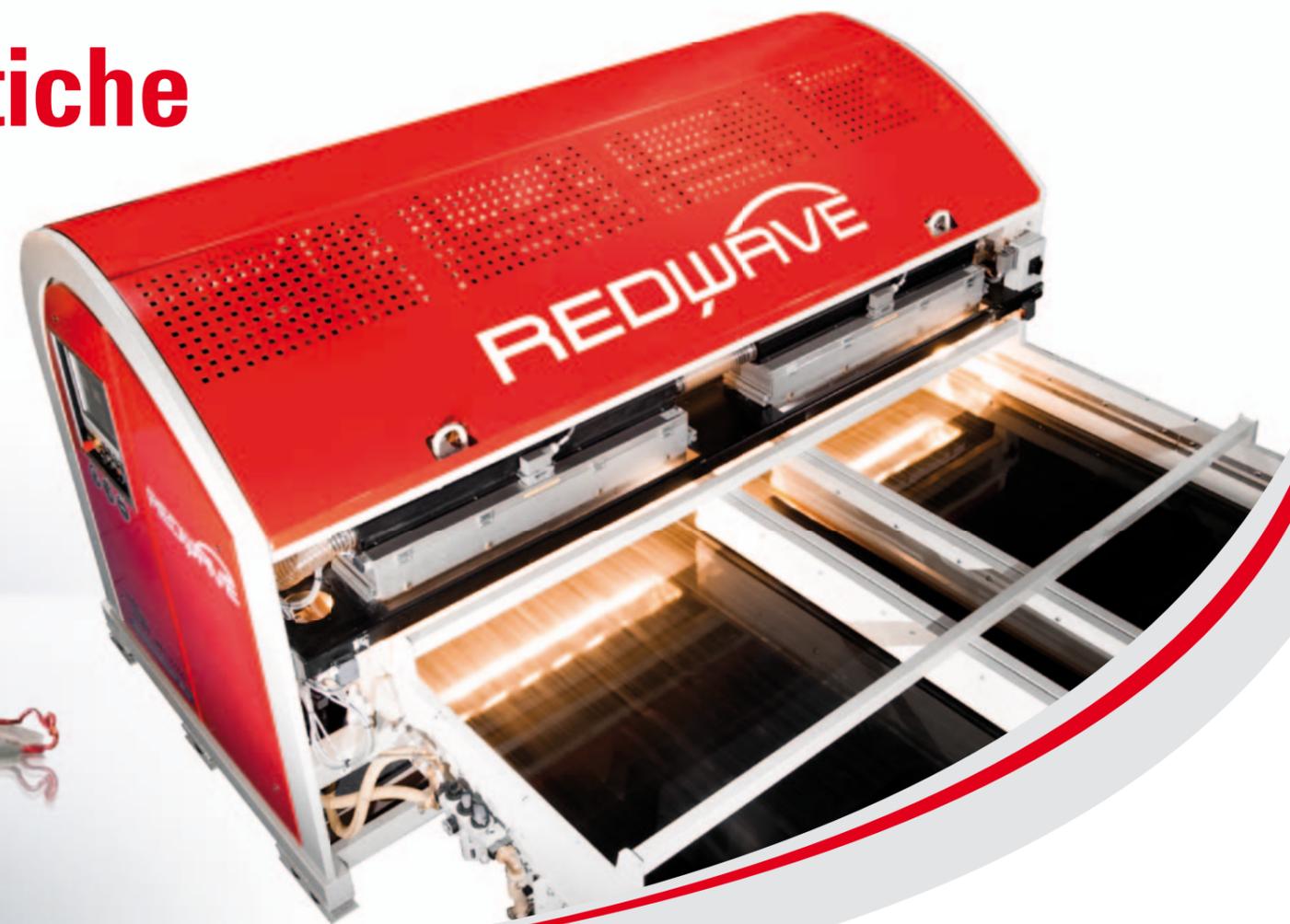
Ricerca e sviluppo continui nei seguenti settori:

- Riciclaggio delle materie plastiche
- Riciclaggio della carta
- Riciclaggio del vetro
- Industria estrattiva
- Materiali elettrici ed elettronici di scarto
- Industria automobilistica
- Riciclaggio del legno
- Separazione metalli e metalli non ferrosi

REDWAVE

# Selezione delle materie plastiche

REDWAVE per il riciclaggio della plastica



## Applicazioni

### Recupero di:

- elementi cavi (PET, HDPE, PP, ...)
- pellicole (LDPE, PP, ...)
- materie plastiche biodegradabili

### Separazione di:

- Composti a base di cloro (PVC)
- Materie plastiche con ritardante fiamme
- Carta e legno
- Metalli

### Selezione di:

- rifiuti domestici
- rifiuti industriali
- materiali elettrici di scarto
- EBS (combustibili sostitutivi)
- macerie

REDWAVE è un sistema estremamente flessibile che trova impiego soprattutto nel settore delle materie plastiche per le applicazioni più svariate. Grazie alla sua versatilità REDWAVE consente di selezionare con la massima purezza anche i materiali più complessi. REDWAVE garantisce elevate percentuali di resa a portate elevate incrementando quindi i ricavi.

### A seconda dell'applicazione vengono impiegati i seguenti sistemi a sensori:

- Tecnica ad infrarossi vicini (NIR) – per il riconoscimento dei materiali
- Tecnica a telecamera – per il riconoscimento dei colori
- Sensori multipli – la combinazione della tecnica ad infrarossi vicini (NIR) con i sensori del colore per il riconoscimento di materiali e colori
- Metal detector – per il riconoscimento di ferro e metalli non ferrosi (separazione NE)

# Selezione della carta

REDWAVE per il riciclaggio della carta



## Applicazioni

### Carta desiderata:

Ottenuta da:

- carta ufficio
- giornali
- riviste
- cataloghi
- mensili

### Carta non desiderata:

Separazione di:

- cartone marrone e grigio
- cartone ondulato
- scatole pieghevoli
- cartoni stampati
- carta sintetica
- carta patinata

### Prodotti non di carta:

Separazione di:

- materiali plastici
- cartoni bevande
- materiali tessili
- gomma
- metalli
- altro

L'industria cartaria presenta requisiti molto severi in termini di carta disinchiostrata. REDWAVE consente di soddisfare con la massima precisione questi requisiti. Trova applicazione in questi casi la tecnica ad infrarossi vicini (NIR) con sensori per i colori.

### Solo con REDWAVE – determinazione quantitativa di:

- caolino
- cellulosa
- lignina
- umidità
- stampa flexo

# Selezione del vetro

REDWAVE il riciclaggio del vetro



## Applicazioni

### Selezione e recupero di:

- pregiato vetro marrone
- pregiato vetro trasparente
- pregiato vetro verde

### Separazione impurità:

- ceramica, pietre, porcellana
- metalli
- vetro resistente al calore
- vetro contenente piombo
- impurità organiche
- materiali plastici
- sughero
- carta

In qualità di partner nel campo del trattamento del vetro usato offriamo i sistemi di selezione più innovativi in grado di assicurare la purezza assoluta del materiale selezionato.

### A seconda dell'applicazione vengono impiegati i seguenti sistemi a sensori:

- Tecnica ad infrarossi – per la selezione di materiali ceramici, pietre, porcellana e metalli
- Tecnica a telecamera – per il riconoscimento dei colori o la separazione per colore del vetro misto
- Tecnica a fluorescenza– per la separazione del vetro contenente piombo e resistente al calore.

# Selezione dei minerali

REDWAVE per il trattamento delle rocce



## Applicazioni

### Minerali:

- bauxite
- rame
- ferro
- piombo
- manganese
- nichel
- zinco
- alluminio
- uranio
- scheelite

### Metalli preziosi:

- oro
- argento
- platino
- palladio

### Scorie metalli:

- scorie rame
- scorie nichel
- scorie acciaio inox

### Minerali industriali:

- carbonato di calcio
- quarzo
- calcite
- feldspato
- magnesite
- salgemma
- silicio
- talco
- fosfato

### Pietre preziose:

- Diamanti
- topazi
- acquamarina
- smeraldo
- rubino
- tanzanite
- crisoberillo

I diversi minerali ed elementi nel trattamento delle rocce impongono severi requisiti al processo di selezione. REDWAVE offre un sistema molto flessibile abbinato ad una tecnica a sensori di ultimissima generazione che separa in maniera affidabile i minerali preziosi dalle impurità. A seconda del bisogno, il materiale viene selezionato per colore, forma, struttura o caratteristiche specifiche. REDWAVE garantisce una elevata percentuale di resa con la massima purezza sull'intero processo del materiale.

### A seconda dell'applicazione vengono impiegati i seguenti sistemi a sensori:

- Tecnica ad infrarossi vicini (NIR) – per il riconoscimento dei materiali
- Tecnica a telecamera – per il riconoscimento dei colori
- Sensori multipli – la combinazione della tecnica ad infrarossi vicini (NIR) con i sensori del colore per il riconoscimento di materiali e colori
- Metal detector – per il riconoscimento di ferro e metalli non ferrosi (separazione NE)
- Tecnica a fluorescenza – per il riconoscimento dei materiali

REDWAVE, un marchio della società **BT-Wolfgang Binder GmbH**, Mühlwaldstraße 21, 8200 Gleisdorf, Austria  
Tel. : +43 3112 8377-0, Fax : +43 3112 8377-2204, e-mail : [office@redwave.at](mailto:office@redwave.at), Internet : [www.redwave.at](http://www.redwave.at)

a member of  **BT-GROUP**